

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบ

ที่ อก 5103.3.1/2678



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต

แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

13 สิงหาคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 71-4/6723 ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้รับมอบหมายจากบริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง
โปรดักส์ จำกัด ให้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย
คณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าวในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2568
เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2568 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ทั้งนี้ กนอ. ขอให้บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน
รายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวสิน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11508

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ภาคผนวก ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ฉบับล่าสุด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงราษฎร์พัฒนา เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

สำเนา

Ref. : AS 20/6821B

26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) ของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

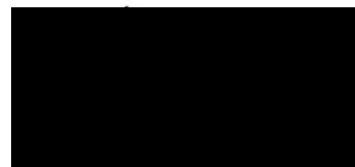
ด้วยบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ของ
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำ
รายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD



กรรมการผู้จัดการ



28 ม.ค. 69



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.

235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงราษฎร์พัฒนา เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์ : (662)-540-0055 E-mail : airsave@hotmail.com

Ref. : AS 21/6821B

26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจำปีกรกฎาคม-ธันวาคม
พ.ศ. 2568 ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (แผ่นซีดี)
จำนวน 3 แผ่น

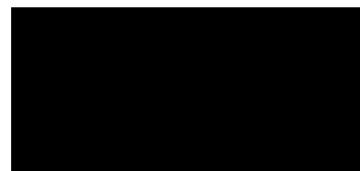
ด้วยบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ
จำกัด จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
ของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำ
รายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบรายงานฯ ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงในอุปกรณ์
จัดเก็บข้อมูล (แผ่นซีดี) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.



กรรมการผู้จัดการ

รับ
29 ม.ค. 2569



หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256901-787

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักร
กลการเกษตร บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคลสดีง โปรดักส์
จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 68 - ธ.ค. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 29/01/2569

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 5119

ผู้ยื่นรายงาน : วิฑิต กมลรัตน์

อีเมล : withit.k@somboon.co.th

โทรศัพท์ : 089-479-6964



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ค

เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการ



ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/๙ ๙ ๖ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชพฤกษ์ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐
๒ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง ขื่นทะเลเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และทดสอบผลิตภัณฑ์ของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๕ เมษายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ขอขึ้นทะเบียน
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน พร้อมรายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เจ้าหน้าที่ประจำ
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และรายการสารมลพิษที่จะทำการวิเคราะห์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น
กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์
จำกัด ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน มีเลขทะเบียน ๖-๑๕๔๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓
ตำบลบ้านฉาง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ โดยมีองค์ประกอบดังนี้
ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
๑) นายศิริชัย สานสิทธิ์โชค ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๔๔-ค-๐๐๐๑๑
๒) นางสาววิภาดา บุญสูง ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๔๔-ค-๐๐๐๒๐
ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายอิทธิพันธ์ ไทยประเสริฐ ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๕๔๔-จ-๐๐๐๑๑
ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนไว้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน และอากาศเสีย
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะมีอายุถึง ๓ ปี นับจากวันที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมออกหนังสือพักการประสงค์จะ
ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้นับค่าขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนทั้งนี้
สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทั้งนี้ให้นำใบใส่ตราประทับของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ร.ร. ๑.๑๔

(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการโรงงาน
ปฏิบัติการแผนงานอำนวยการโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและพัฒนายานยนต์โรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบผลิตภัณฑ์และทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๐๒ ต่อ ๒๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๐๒ ต่อ ๒๐๑๔๔
e-mail: saraban@doh.go.th

Green Industry
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
อุตสาหกรรมก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๕๔๔
ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/๙ ๙ ๖ ๓ มิถุนายน ๒๕๖๖

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔ รายการ
น้ำเสีย จำนวน ๒ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	pH	Electrometric Method ^[1]
2	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[1]

น้ำใต้ดิน จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	pH	Electrometric Method ^[1]

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Opacity	Ringelmann's Method ^[2]

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.
2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณค่าวันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำของโรงงาน พ.ศ. 2549. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๑ ๖ ๔ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

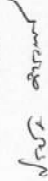
๐ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด
อ้างถึง คำขอชี้แจงแบบฟอร์ม/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านดง อำเภอเมืองปทุมธานี
จังหวัดปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

- กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้
- ให้ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นางสาวจุริยา พันสายขอ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๓
 - ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย
๑) นางสาวเพ็ญพิมล ขอนมอก ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๖
๒) นางสาวพินนิมา ฉัตรปทุมพงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๓
๓) นายภควัตร ประทุมชาติ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๔
 - ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสีย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๙ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันทีที่น้ำไว้ได้
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ


(นายประสม คำรณพงษ์)
ผู้อำนวยการจังหวัดและเลขาธิการสมาคม
ผู้ตรวจราชการกระทรวงมหาดไทย

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sareban@ciw.mail.go.th



Green Industry
“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๓๕๔
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑ ๑ ๖ ๔ ๑ ลงวันที่ ๐ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

ขอใบช่วยสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔ รายการ
น้ำเสีย จำนวน 4 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method
2	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method
3	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C
4	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C

เอกสารอ้างอิง

APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.
23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๗ ๓ ๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศ
ลงวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ทั้งแจ้งปฏิบัติการ
วิเคราะห์อากาศ เลขทะเบียน ๖-๓๕๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัด
ปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวณัฏฐา ไชยบาล พะเยียนเลขที่ ๖-๓๕๕๔-๖-๐๐๐๕

๒. ให้เพิ่มขอช่วยสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสียและอากาศเสีย ตามสิ่งที่มีกล่าวด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศ
คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๙ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันทีนับไปตั้งกรมโรงงาน
อุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๙๙ ๑๗

(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและสิ่งแวดล้อมกับมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและสิ่งแวดล้อมพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ถึง ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-๓๕๕๔

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๗ ๓ ๒ ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

ขอพบช่วยสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมจำนวน ๖ รายการ

น้ำเสีย จำนวน ๒ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Free Chlorine	Iodometric Method ^[1]
2	Sulfide	Iodometric Method ^[1]

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน ๔ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Carbon Monoxide	Instrument Analyzer ^[2]
2	Oxides of Nitrogen	Instrument Analyzer ^[2]
3	Sulfur Dioxide	Instrument Analyzer ^[2]
4	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[2]

เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.

2. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2017.

๐๑๖ ๗๓๖.๖
(นายวิชัย ผลสุริยชัย)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการกลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
และประเมินต้นตอปัญหา

๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๖

ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/ ๖ ๓ ๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขออนุญาตส่งมอบห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓ มกราคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ใช้ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย ได้แก่ นางสาวภัทรพร มีเพชร ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-ค-๐๐๐๔

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะมีผลค้ำประกันหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๗ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๒๕-๖-๖๗

(นายประสม คำพงษ์)
ผู้อำนวยการอาวุโสและผู้อำนวยการกองโรงงาน
ปฏิบัติการตามแผนงานบังคับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th

Green Industry
“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/ ๓ ๐ ๙ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง เปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขออนุญาตส่งมอบห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด เห็นชอบย้ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำ/น้ำเสีย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะมีผลค้ำประกันหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน คือในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๒๗-๓-๖๗

(นายพรยศ กลิ่นกรอง)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๕

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th

Green Industry
“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓ ๐ ๕๐) ลงวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๗

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑ รายการ

หน้า/น้ำเสีย จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method <i>สรุป</i>

เอกสารอ้างอิง

APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๓ ๒ ๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๑ เมษายน ๒๕๖๘

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ขออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง บริษัท สมาร์ท เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๓๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี
จังหวัดปทุมธานี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร ความละเอียดแล้วแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้อยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย
๑) นางสาวพิมพ์นิภา ฉัตรบุญพงษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๓
๒) นางสาวนิตยา ไชยานนท์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๕
๒. ให้เพิ่มผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑ ราย
นางสาวพรชนันท์ ยอดวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-ค-๐๐๐๕
๓. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน ๑ ราย
นางสาวพิริยกร ชาวานา ทะเบียนเลขที่ ๖-๓๕๔-๙-๐๐๐๖

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะสิ้นสุดอายุพร้อมหนังสืออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

h a o v

(นางประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการวิจัยและควบคุมมลพิษโรงงาน
บุรีศรีพรหมเพนเจ็ดกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@ciw.mail.go.th





กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓๖-๒๕๖๖-๐๐๖๓๕

อนุญาตให้ บริษัท สภากร เอ็นไวรอนเม้นท์ฮอล คอนสัลแตนท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๕๖๔๐๒๕๕๘๐๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๔ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓๖-๒๕๖๖-๐๐๔๕๕

อนุญาตให้ บริษัท สภากร เอ็นไวรอนเม้นท์ฮอล คอนสัลแตนท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๕๖๔๐๒๕๕๘๐๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับ
กฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย และรายการเครื่องมือวัดระดับความเข้มข้น จำนวน ๑ เครื่อง ดังรายละเอียด
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

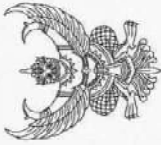
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๓๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๓-๐๓-๒๕๖๒-๐๑๔๔

อนุญาตให้.....บริษัท สมารท์ เอ็นไวรอนเม้นท์ฮอล คอนสัลแตนท์ จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๓๕๕๖๔๐๒๕๕๘๐

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านกลาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎหมาย
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง ประสานงานกับกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด
จำนวน ๓ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ ถึงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๒-๐๓-๒๕๖๒-๐๑๙๐

อนุญาตให้.....บริษัท สมารท์ เอ็นไวรอนเม้นท์ฮอล คอนสัลแตนท์ จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๓๕๕๖๔๐๒๕๕๘๐

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านกลาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎหมาย
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง ประสานงานกับกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย และรายการเครื่องมือ
ตรวจวัด จำนวน ๑ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ ถึงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ใบอนุญาตน

เป็นนิติบุคคลให้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖-๐๐๘๒

อนุญาตให้.....บริษัท สمارท์ เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมพิวเตอร์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๓๕๕๖๔๐๒๕๘๘๑

ตั้งอยู่เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านยาง อำเภอเมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
 กำพันสมุทรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
 ในการทำงานเกี่ยวกับความอ่อนแอ และแสง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๕ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน
 เกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม
 ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย
 อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย และรายการเครื่องมือ
 ตรวจวัด จำนวน ๑ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายแบบอนุภาคนี้

วันที่ ๑๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

วิธีปฎิกรรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



પૃ. ૦૩૦૩/ ૬૩૬૬

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพรหมมาภิ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๘ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองการเข้าทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สวรรค์ เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด
อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๕๗ ลงรับวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่ยังถึง ท่านขอซื้อหนังสือเป็นส่วนบุคคลมอบให้กับสมาชิก ประเภทที่ปรึกษา
ของ บริษัท สภาฯ เปรียบรวมหนังสือ ดอนัลด์แดฟท์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๒๕/๖ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านฉาง
อำเภอนายูงของนายณัฐพงษ์ ใจพิพัฒน์ปทุมธานี โทรศัพท์ ๐๒๑๑๗ ๐๐๔๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้เพิ่มระเบียบเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
ประเภทปฏิกิริยาที่ปรึกษา เลขทะเบียน ป.๑๓๓-๖-๑๔๔ โดยให้หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้มายัง
ในวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๙ และมีผลกรตั้งนี้

ผู้ควบคุมระบบบัญชีคอมพิวเตอร์		
ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายอริรัตน์ ไพบรดิษฐ์	๑๖๓-๕๙-๐๐๕๐๑
ผู้ควบคุมระบบบัญชีคอมพิวเตอร์		
ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประเภทบุคคล
๑	นายอริรัตน์ ไพบรดิษฐ์	๑๖๓-๕๙-๐๐๕๐๑

ผู้ควบคุมระบบการจัดการจัดการเอกสาร	ชื่อ - สกุล
ลำดับ	
๑	นายอริศนันท์ ไทยประดิษฐ์

หมายเหตุ การรับแจ้งผู้ควบคุมระบบงานเดิมและระบบงานใหม่ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ไปด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นางสาวปัทมาพร คุณประเสริฐ
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมและพัฒนา
บุคลากรสำนักงานอธิการบดี
ปฏิบัติราชการแทนอธิการบดี

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐๒๓๓๐ ๖๓๓๕ ต่อ ๒๔๐๕ โทรสาร ๐๒๓๓๐ ๖๓๓๕ ต่อ ๒๔๔๘
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@ciw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”





ที่ อก ๐๓๐๐(๑)/ ๑ ๕ ๐ ๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท

เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง ต่อยุทธสียงรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเอส (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแบบท่ายหนังสือต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเอส (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน ๕ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเอส (ประเทศไทย) จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เลขทะเบียน ๖-๐๕๔ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๕๒ อาคารบี ๓ ชั้นที่ ๒-๔ ซอยศูนย์วิจัย ๔ ถนนพระราม ๔ แขวงบางกะปิ

เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเอส (ประเทศไทย) จำกัด

ต่ออายุหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

- ๑) นางสาวณชชา พัฒนนิติสกุล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๑
- ๒) นายปราโมทย์ วงษ์พิทักษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๒
- ๓) นางสาวปราณี คุณาเวชกิจ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๓
- ๔) นางสาวอารยา แก้วกิ่ง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๔
- ๕) นางสาววาริน กลับชื่นเพก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๕

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

- ๑) นางสาวณัฐธิชา ควนพิมาย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๑
- ๒) นางสาวณรรธน์ พิมราช ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๒
- ๓) นายศิวกร อัญกุล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๓
- ๔) นายสุพิทพงศ์ สุนทรลัจ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๔
- ๕) นายกิตติพัฒน์ เทตทอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๕
- ๖) นางสาวหทัยรัตน์ กระแสสิงห์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๖
- ๗) นายวัชร ชมเชย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๗
- ๘) ว่าที่ร้อยตรีวัชร พิทักษ์เนติกุล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๘
- ๙) นายปาสชาติ วงศ์แก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๐๙
- ๑๐) นางสาวกาญจนา แคนหนอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๑๐
- ๑๑) นางสาวกาญจนา กุสมแสง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๑๑
- ๑๒) นายตฤณ ศรีมงคล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๑๒
- ๑๓) นางสาวนันทน์กมล ภูมิคุ้ม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๑๓
- ๑๔) นางสาวเพียงนภา แสนนาได้ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๑๔
- ๑๕) นายเทพาย อินทร์เอก ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๑๕

๑๖) นายสุรสิทธิ์...

- ๑๖) นายสุรสิทธิ์ บัวทอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๑๖
- ๑๗) นายอลงกรณ์ สุวรรณนิม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๑๗
- ๑๘) นายรัตนโชติ นามบุตร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๑๘
- ๑๙) นางสาวกัญติภรณ์ หลวงดี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๑๙
- ๒๐) นายธนกร เลิศคงวิทย์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๒๐
- ๒๑) นายไกรสร ชื่นนาค ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๒๑
- ๒๒) นางสาววรรณวิสา หะยีสยามะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๒๒
- ๒๓) นางสาวสุธาสินี แก้วขอนแก่น ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๒๓
- ๒๔) นายภาณุพงศ์ ถิ่นทวี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๒๔
- ๒๕) นางสาวกัญญภัค โพธิ์นิมแดง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๒๕
- ๒๖) นางสาวภาวิตรี ทรัพย์แก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๒๖
- ๒๗) นายอภิราม คำแพงศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๒๗
- ๒๘) นายคงกระพัน ฤทธิเดช ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๒๘
- ๒๙) นางสาวทิพยาภรณ์ จุลชัยฤกษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๒๙
- ๓๐) นางสาวนันทน์กมล ขอบอินทร์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๓๐
- ๓๑) นายธรรินทร์ เสงสงวน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๕๔-๙-๐๐๓๑

ค. ขอบข่ายสารเคมีที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย น้ำใต้ดิน และอากาศเสียตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๘ หากประสงค์ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันทีเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

๙-๙-๙-๙

(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติงานราชการที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยสิ่งแวดล้อม

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๕๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



Green Industry

"อุตสาหกรรมก้าวหน้า ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบท้ายหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๙๔
ที่ อก ๐๓๐๑(๑)/ ๑๔๐๗ ลงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗
ขอขยายสารมลพิษที่รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๙๒ รายการ
นำเสีย จำนวน 43 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
2	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
3	Barium	1) Digestion, Direct Nitrous Oxide-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
6	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
7	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ^[3] 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^[3]
8	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
9	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method ^[3]
10	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
11	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
12	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[3]
13	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
14	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ^[3]
15	o,p'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]

3mg/L

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
16	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
17	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
18	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
22	Endosulfan sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
23	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
24	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ^[2]
25	Free Chlorine	Iodometric Method ^[3]
26	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
27	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[3]
28	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ^[3]
29	Lead	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3]
30	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
31	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
32	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[3]
33	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[3]
34	pH	Electrometric Method ^[3]
35	Phenols	Distillation, Chloroform Extraction Method ^[3]
36	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
37	Sulfide	Iodometric Method ^[3]
38	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[3]

3mg/L

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
39	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ⁽³⁾
40	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method ⁽³⁾
41	Total Suspended Solids	Dried from 103 to 105 °C ⁽³⁾
42	Trivalent Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽³⁾
43	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽³⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾

น้ำดื่ม จำนวน 27 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
2	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
3	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
4	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
5	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
6	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
7	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
8	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
9	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
10	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
11	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
12	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
13	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
14	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
15	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
16	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾

3 mg)

17 Hexachlorobenzene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
17	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
18	α-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
19	β-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
20	γ-HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽³⁾
21	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
22	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
23	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
24	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
25	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
26	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾
27	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽³⁾

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 21 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
3	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾
4	Carbon monoxide	Instrumental Analyzer Method ⁽⁴⁾
5	Chlorine	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁴⁾
6	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾
8	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾

3 mg)

9 Hydrogen...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	Hydrogen Chloride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁴⁾ 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽⁴⁾
10	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ⁽⁴⁾
11	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾
12	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾
13	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
14	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾
15	Opacity	Ringelmann's Method ⁽¹⁾
16	Oxides of Nitrogen	Instrumental Analyzer Method ⁽⁴⁾
17	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾
18	Sulfur Dioxide	Instrumental Analyzer Method ⁽⁴⁾
19	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ⁽⁴⁾
20	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁽⁴⁾
21	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾

3mg)

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้กลบเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.
2. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์. 2547.
3. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 24th ed. Washington, DC: APHA, 2023.
4. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2023.

ภาคผนวก ง

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

Noise Contours

รายงานสรุปผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ICP2) ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสส์ โปรดักส์ จำกัด

1. บทนำ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี่ (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ICP2) ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสส์ โปรดักส์ จำกัด พื้นที่บริษัทตั้งอยู่ที่ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างวันที่ 28-29 พฤษภาคม 2567

2. วัตถุประสงค์การตรวจวัด

เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากนั้นนำค่าที่ได้มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3. ขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ICP2) ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสส์ โปรดักส์ จำกัด พื้นที่บริษัท ตั้งอยู่ที่ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 (รูปที่ 1) โดยมีรายละเอียดการตรวจวัด ดังนี้

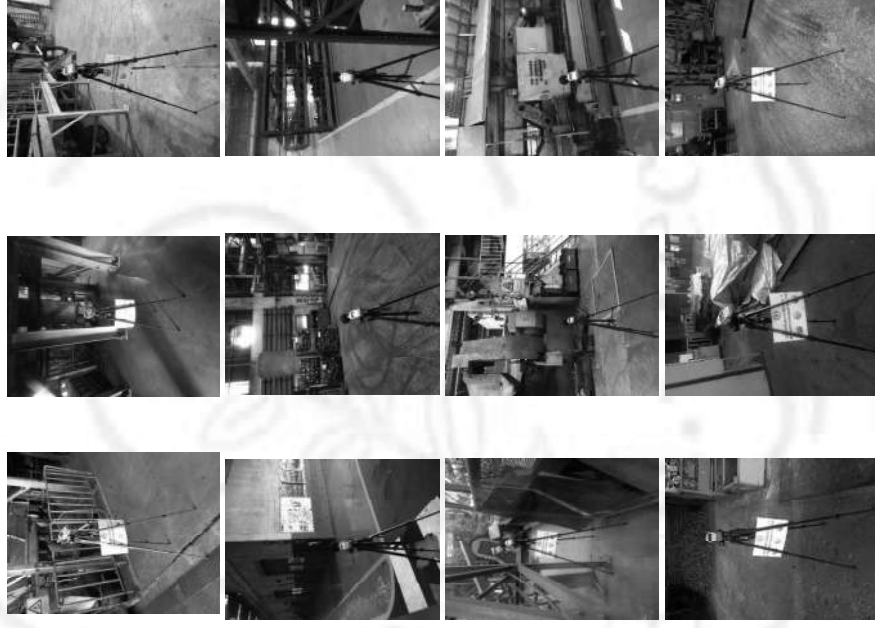


รูปที่ 1 แสดงตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ICP2) ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสส์ โปรดักส์ จำกัด

พิกัด : 12°57'26.77"N 101°06'57.4"E

3.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace) โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ICP2) ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคลสส์ โปรดักส์ จำกัด จำนวน 1 จุด คือ บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร มีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ L_{eq} 5 min. (รูปที่ 2)



รูปที่ 2 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)



4. รายละเอียดการตรวจวัด

4.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace) แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานวิธีการทดสอบ
L _{eq} 5 min.	Sound level meter	Sound level meter	In – house method : WP-AP-22 Based on notification of department of labour protection and welfare

5. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด ได้จัดสรรบุคลากรในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังนี้

5.1 การเก็บตัวอย่าง

นายอนุภัทร อินทร์อยู่
ตำแหน่ง พนักงานเก็บตัวอย่างภาคสนาม
ทะเบียนเลขที่ ว-131-อ-0027

5.2 การทดสอบในห้องปฏิบัติการ

นางสาวนันทพร หาดไร่สง
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ
ทะเบียนเลขที่ ว-131-อ-0054

5.3 การจัดทำรายงาน

นางสาวพนิดา เขมภูเขียว
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ฝ่ายรายงานผล)

5.4 การควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ดร.เพชญ์ไพฑูริศ ภาณุภรณ์นัท
ตำแหน่ง ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ทะเบียนเลขที่ ว-131



6. การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

6.1 การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำเร็จรูปส่วนขยาย
องค์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (CCP2) ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด
จำนวน 1 จุด คือ บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร วันที่ 28-29 พฤษภาคม 2567
มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 2 รายงานผลการทดสอบในภาคผนวกที่ 1 และผังแสดงเส้นระดับเสียงใน
ภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร				
1	X10Y10	5		94.4
2	X10Y20	5		93.2
3	X10Y30	5		98.0
4	X10Y40	5		104
5	X20Y10	5		90.6
6	X20Y20	5		91.7
7	X20Y30	5		90.2
8	X20Y40	5		93.9
9	X30Y10	5		93.2
10	X30Y20	5		95.8
11	X30Y30	5		116
12	X30Y40	5		90.8
13	X40Y10	5		92.2
14	X40Y20	5		95.8
15	X40Y30	5		89.5
16	X40Y40	5		88.6
17	X50Y10	5		89.1
18	X50Y20	5		89.4
19	X50Y30	5		86.9
20	X50Y40	5		86.9

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			Leq	
บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45x195 เมตร (ต่อ)				
21	X60Y10	5		86.6
22	X60Y20	5		87.4
23	X60Y30	5		87.1
24	X60Y40	5		110
25	X70Y10	5		86.6
26	X70Y20	5		87.5
27	X70Y30	5		87.7
28	X70Y40	5		88.0
29	X80Y10	5		86.0
30	X80Y20	5		87.3
31	X80Y30	5		87.8
32	X80Y40	5		87.2
33	X90Y10	5		86.5
34	X90Y20	5		91.7
35	X90Y30	5		85.9
36	X90Y40	5		86.4
37	X100Y10	5		87.1
38	X100Y20	5		94.3
39	X100Y30	5		90.8
40	X100Y40	5		107
41	X110Y10	5		85.0
42	X110Y20	5		86.3
43	X110Y30	5		84.3
44	X110Y40	5		83.2

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			Leq	
บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45x195 เมตร (ต่อ)				
45	X120Y10	5		83.1
46	X120Y20	5		85.7
47	X120Y30	5		79.2
48	X120Y40	5		83.7
49	X130Y10	5		81.5
50	X130Y20	5		107
51	X130Y30	5		82.4
52	X130Y40	5		82.3
53	X140Y10	5		82.4
54	X140Y20	5		81.5
55	X140Y30	5		82.1
56	X140Y40	5		81.0
57	X150Y10	5		82.4
58	X150Y20	5		84.0
59	X150Y30	5		80.6
60	X150Y40	5		82.3
61	X160Y10	5		85.8
62	X160Y20	5		89.9
63	X160Y30	5		84.7
64	X160Y40	5		84.4
65	X170Y10	5		84.4
66	X170Y20	5		87.9
67	X170Y30	5		83.9
68	X170Y40	5		88.4

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				Leq
บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร (ต่อ)				
69	X180Y10	5		83.7
70	X180Y20	5		84.6
71	X180Y30	5		87.6
72	X180Y40	5		84.6
73	X190Y10	5		84.3
74	X190Y20	5		82.5
75	X190Y30	5		78.6
76	X190Y40	5		80.3

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังเฉลี่ย



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่รัง อำเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0549

ภาคผนวกที่ 1

- รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ
สถานที่ตั้ง

: บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัส โปรดัคส์ จำกัด
: ตำบลนาบางพร อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง 21140

ผลการทดสอบระดับเสียง (L_{eq} 5 min.) บริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

จุดเก็บตัวอย่าง
สถานที่เก็บตัวอย่าง

: บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร
: โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ICP2)

ของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัส โปรดัคส์ จำกัด
ตำบลนาบางพร อำเภอโคกแดง จังหวัดระยอง 21140

วันที่เก็บตัวอย่าง
วันที่ทดสอบ
เครื่องมือ

: 28-29 พฤษภาคม 2567 วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2567
: 31 พฤษภาคม 2567 วันที่ออกรายงาน : 20 มิถุนายน 2567
: Sound level meter, Model ST-11D, Serial No. 821486, ID No. NS-12-004
ปรับความถูกต้อง วันที่ 22 มีนาคม 2567, หมดอายุ วันที่ 21 มีนาคม 2568

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง



P. Pongthum

(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุกลิ่นนท์)
ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

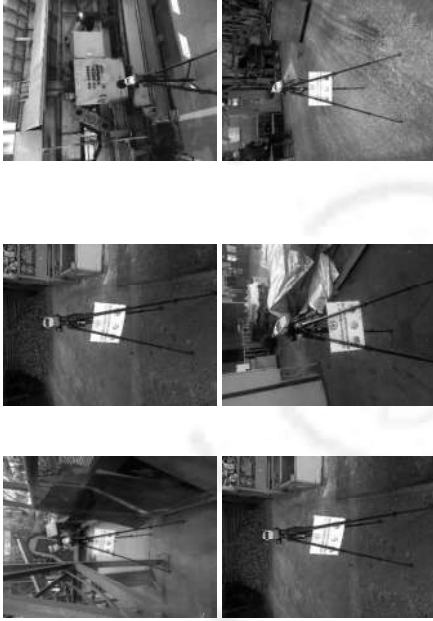
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่รัง อำเภอสวนพรงัน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0549

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง
(ต่อ)



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทยย์ไทย ภูดิศ ภาณุกลิ่นนท์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่รัง อำเภอสวนพรงัน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0549

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
				L _{eq}
บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร				
1	X10Y10	5		94.4
2	X10Y20	5		93.2
3	X10Y30	5		98.0
4	X10Y40	5		104
5	X20Y10	5		90.6
6	X20Y20	5		91.7
7	X20Y30	5		90.2
8	X20Y40	5		93.9
9	X30Y10	5		93.2
10	X30Y20	5		95.8
11	X30Y30	5		116
12	X30Y40	5		90.8
13	X40Y10	5		92.2
14	X40Y20	5		95.8
15	X40Y30	5		89.5
16	X40Y40	5		88.6
17	X50Y10	5		89.1
18	X50Y20	5		89.4
19	X50Y30	5		86.9
20	X50Y40	5		86.9

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทยย์ไทย ภูดิศ ภาณุกลิ่นนท์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่รัง อำเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0549

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)
บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร (ต่อ)			L_{eq}
21	X60Y10	5	86.6
22	X60Y20	5	87.4
23	X60Y30	5	87.1
24	X60Y40	5	110
25	X70Y10	5	86.6
26	X70Y20	5	87.5
27	X70Y30	5	87.7
28	X70Y40	5	88.0
29	X80Y10	5	86.0
30	X80Y20	5	87.3
31	X80Y30	5	87.8
32	X80Y40	5	87.2
33	X90Y10	5	86.5
34	X90Y20	5	91.7
35	X90Y30	5	85.9
36	X90Y40	5	86.4
37	X100Y10	5	87.1
38	X100Y20	5	94.3
39	X100Y30	5	90.8
40	X100Y40	5	107
41	X110Y10	5	85.0
42	X110Y20	5	86.3
43	X110Y30	5	84.3
44	X110Y40	5	83.2

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

.....
(ดร.แพทยย์ไทย กุติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ท-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่รัง อำเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0549

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)
บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร (ต่อ)			L_{eq}
45	X120Y10	5	83.1
46	X120Y20	5	85.7
47	X120Y30	5	79.2
48	X120Y40	5	83.7
49	X130Y10	5	81.5
50	X130Y20	5	107
51	X130Y30	5	82.4
52	X130Y40	5	82.3
53	X140Y10	5	82.4
54	X140Y20	5	81.5
55	X140Y30	5	82.1
56	X140Y40	5	81.0
57	X150Y10	5	82.4
58	X150Y20	5	84.0
59	X150Y30	5	80.6
60	X150Y40	5	82.3
61	X160Y10	5	85.8
62	X160Y20	5	89.9
63	X160Y30	5	84.7
64	X160Y40	5	84.4
65	X170Y10	5	84.4
66	X170Y20	5	87.9
67	X170Y30	5	83.9
68	X170Y40	5	88.4

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

.....
(ดร.แพทยย์ไทย กุติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ท-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-67-0549

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)
บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร (ต่อ)			L_{eq}
69	X180Y10	5	83.7
70	X180Y20	5	84.6
71	X180Y30	5	87.6
72	X180Y40	5	84.6
73	X190Y10	5	84.3
74	X190Y20	5	82.5
75	X190Y30	5	78.6
76	X190Y40	5	80.3
วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound level meter			
วิธีทดสอบ : In – house method : WP-AP-22 Based on notification of department of labour protection and welfare			

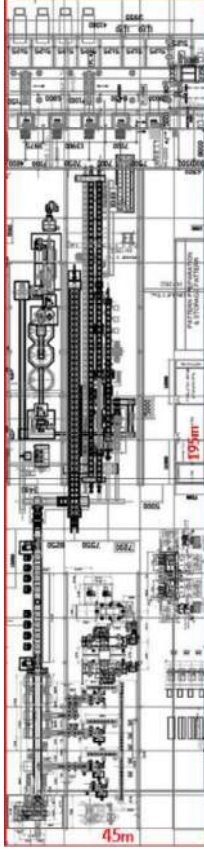
หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



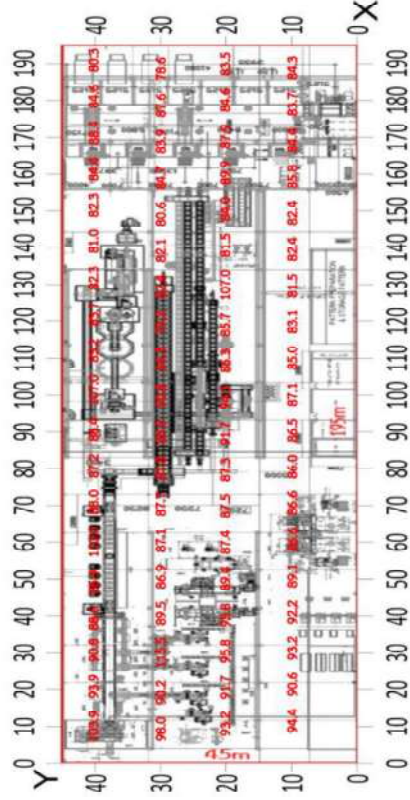
CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)
ว-131-ค-0001
ผู้รายงานการตรวจวัด

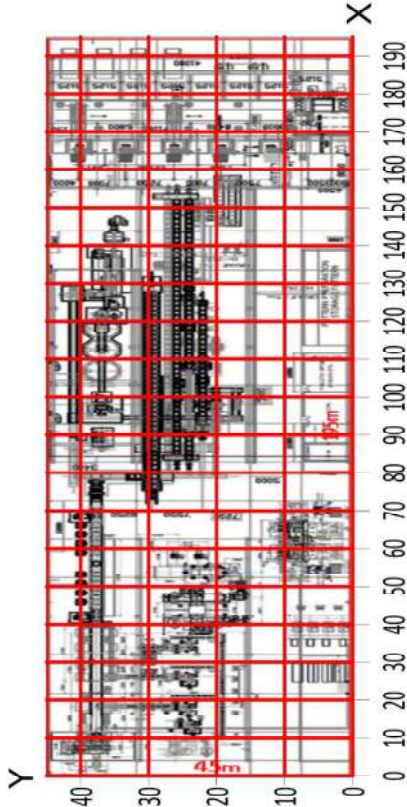
ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



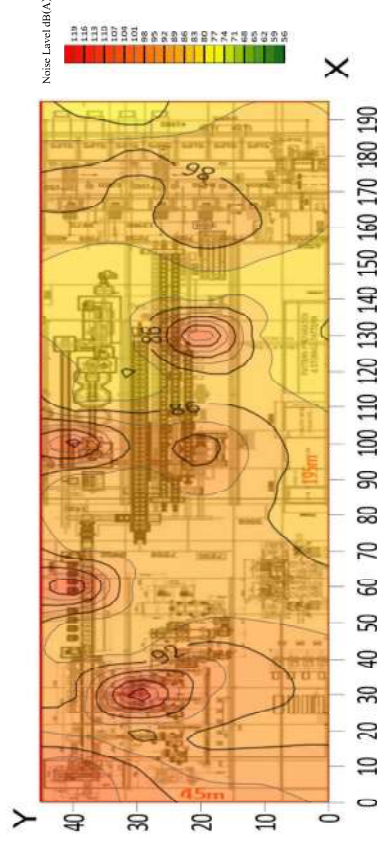
รูปที่ 1 แผนผังตำแหน่งตรวจวัด Noise contour บริเวณอาคารผลิตไฟฟ้า ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร



รูปที่ 2 บริเวณอาคารผลิตไฟฟ้า ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร (แสดงผลการตรวจวัด)



(ก) แผนผังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง
รูปที่ 3 บริเวณอาคารผลิตไฟฟ้า ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร



(ข) แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง
รูปที่ 4 บริเวณพื้นที่ทำงานภายในโรงงาน ขนาดพื้นที่ 45×195 เมตร

ผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

ชื่อลูกค้า : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ICP 2) ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
 ที่อยู่ลูกค้า : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140
 ประเภทตัวอย่าง : ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
 วันที่เก็บ : 24 มีนาคม พ.ศ. 2569
 เวลาเก็บ : 10:35 – 14:30 น.
 วันที่วิเคราะห์ : 30 มีนาคม – 17 เมษายน พ.ศ. 2569 รหัสตัวอย่าง : WP-03/003
 เก็บตัวอย่างโดย : นายอริศรินทร์ ไทยประดิษฐ์ เลขทะเบียน ว-354-จ-0001 หมายเลขคำขอ : LAB-34/03/26
 วิเคราะห์โดย : นางสาววิภาดา บุญสูง เลขทะเบียน ว-354-ค-0002 วันที่รายงาน : 24 เมษายน พ.ศ. 2569

ลำดับ	บริเวณ	พารามิเตอร์	วิธีการเก็บ/วิธีวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน		หน่วย
					ไทย ^{1/}	ACGIH ^{2/}	
1	พื้นที่ทำไส้แบบ Shell core	Iron Dust	NIOSH 7303/Inductively Coupled Plasma Method	0.08 ^{3/}	-	-	mg/m ³
		Inhalable Dust	NIOSH 0500/Gravimetric Method	1.625	-	10	mg/m ³
		Respirable Dust	NIOSH 0600/Gravimetric Method	1.632	-	3	mg/m ³
		Silica	NIOSH 7601/Visible Absorption Spectrophotometric Method	0.004 ^{3/}	-	-	mg/m ³
		Respirable Dust (कुण्ठाकम थोयम्)	NIOSH 0600/Gravimetric Method	0.980	-	3	mg/m ³

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

^{2/} ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienist, 2021

^{3/} วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด เลขทะเบียน ว-100

(C) Ceiling = ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน



B. Hipada

(นางสาววิภาดา บุญสูง)
 เลขทะเบียน No.ว-354-ค-0002
 ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการทดสอบ

(นางสาวพรนันทน์ ยอดวงศ์)
 เลขทะเบียน No.ว-354-ค-0005
 ผู้ควบคุมการจัดทำรายงาน

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ICP 2) ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
 ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 ประเภทตัวอย่าง : ระดับความร้อน
 วันที่ตรวจวัด : 24 และ 25 มีนาคม พ.ศ. 2569
 เครื่องมือ : Heat Stress Monitor, Quest Technologies Model JT2011-E2A Serial Number 3272504059
 : Heat Stress Monitor, Quest Technologies Model JT2011-E2A Serial Number 3272504060
 ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 3 เมษายน พ.ศ. 2569

ลำดับ	บริเวณ	ระดับภาระงาน	เวลา	อุณหภูมิ; °C			
				T _{nwb}	T _{db}	T _{gt}	WBGT
1	พื้นที่เจียร	งานเบา	09:59 – 10:29	27.8	36.2	36.7	30.5
			10:29 – 10:59	26.9	35.9	36.5	29.8
			10:59 – 11:29	27.3	36.0	37.1	30.2
			11:29 – 11:59	27.6	36.4	36.9	30.4
อุณหภูมิเฉลี่ย				-	-	-	30.2
2	พื้นที่รีดแบบ	งานเบา	10:10 – 10:40	27.6	36.8	37.2	30.5
			10:40 – 11:10	27.0	36.4	37.0	30.0
			11:10 – 11:40	26.9	37.1	37.6	30.1
			11:40 – 12:10	27.5	36.5	36.9	30.3
อุณหภูมิเฉลี่ย				-	-	-	30.2
มาตรฐาน ¹⁾ (งานเบา)				-	-	-	34.0

หมายเหตุ : T_{nwb} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก T_{db} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง

T_{gt} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ WBGT คือ อุณหภูมิเวทบอลบ์โกลบ

¹⁾ กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 (มาตรฐานอุณหภูมิเฉลี่ย WBGT ตามลักษณะงาน = งานเบา < 34 องศาเซลเซียส, งานปานกลาง < 32 องศาเซลเซียส, งานหนัก < 30 องศาเซลเซียส)



(Signature)

(นางสาวภัทรพร มีเพชร)

นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ICP 2) ของบริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
 ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140
 ประเภทตัวอย่าง : ระดับเสียง 8 ชั่วโมง
 จุดตรวจวัด : พื้นที่ทำไส้แบบ Shell core
 วันที่ตรวจวัด : 25 มีนาคม พ.ศ. 2569
 เครื่องมือ : Sound Level Meter, Scarlet Model ST-21D Serial Number 820776
 ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 3 เมษายน พ.ศ. 2569

เวลา	ผลการตรวจวัด: dB(A)	
	ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
09:45 - 10:45	81.7	98.2
10:45 - 11:45	82.3	90.6
11:45 - 12:45	81.8	93.1
12:45 - 13:45	81.8	89.8
13:45 - 14:45	83.0	95.2
14:45 - 15:45	82.8	99.2
15:45 - 16:45	81.8	89.6
16:45 - 17:45	83.0	95.2
ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	82.3	99.2
มาตรฐาน ¹⁾	85	115

หมายเหตุ: ¹⁾ กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ.2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



(นางสาวภัทรพร มีเพชร)

นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร (ICP 2) ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
 ที่อยู่โครงการ : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 ประเภทตัวอย่าง : ปริมาณเสียงสะสม
 วันที่ตรวจวัด : 24 และ 25 มีนาคม พ.ศ.2569
 เครื่องมือ : Noise Dose Meter, SCARLET Model ST-130 Serial Number 230600014
 ตรวจวัดโดย : นางสาวภัทรพร มีเพชร วันที่รายงาน : 3 เมษายน พ.ศ. 2569

ลำดับ	บริเวณ	ระดับเสียงเฉลี่ย ¹⁾ (dB(A))	ปริมาณเสียงสะสม ²⁾ (%)
1	พื้นที่ทำไส้แบบ Shell core : คูณวีระพันธ์ คำจันทร์	76.1	14.5
มาตรฐาน ³⁾		85	100

หมายเหตุ¹⁾ ค่า Exchange rate ที่ 3 dB, การตอบสนองแบบช้า.

²⁾ คำนวณโดยเครื่องมือตรวจวัด, ค่า Criteria Level ที่ 85 dB และ Threshold Level ที่ 80 dB

³⁾ กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2565 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561



(Signature)

(นางสาวภัทรพร มีเพชร)

นักวิชาการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ORIGINAL

Report No. : 25/E0031
Sample ID. No. : 25/70012
Issue Date : Jan. 20, 2026
Page : 1 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Address : 7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Sample Description : น้ำเสียจากก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน
Sample Condition : Sample is contained in

Test Date : Jan. 7, 2026
Completion Date : Jan. 14, 2026

- 1 liter plastic bottle, quantity two (2) bottles, refrigerated.
- 1 liter plastic bottle with Sulfuric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter amber glass bottle with Hydrochloric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter plastic bottle with Nitric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.

Sampling from : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Sampling by : Personnel of Chemlab Services (Thailand) Limited
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited
Sampling Date/Time : Jan. 7, 2026 / 10:20 a.m.
Received Date/Time : Jan. 7, 2026 / 04:30 p.m.

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit ¹
pH at 25 °C ⁿ	APHA (2023), 4500 H ⁺ B	-	-	-	7.8	5.5-9.0
Color ⁿ (pH 7.8)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	34.9	600
Color ⁿ (pH 7.0)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	36.4	600
Temperature ⁿ	Thermometer	-	1-100	°C	29	45
BOD ₅ at 20 °C ⁿ	APHA (2023), 5210 B	-	2	mg/L	10	500
COD ⁿ	APHA (2023), 5220 C	2	5	mg/L	46	750
Total Dissolved Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 C	55	65	mg/L	630	3,000
Total Suspended Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 D	4.18	8	mg/L	9	200

ORIGINAL

Report No. : 25/E0031
Sample ID. No. : 25/70012
Issue Date : Jan. 20, 2026
Page : 2 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

Sample Description : น้ำเสียจุดก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit ¹
Oil & Grease	In-house method : STP/01/023 *	1.8	2.5	mg/L	3.0	10
Total Kjeldahl Nitrogen ⁿ	APHA (2023), 4500 Norg B	0.5	1.0	mg/L as N	13.6	100
Conductivity ⁿ	APHA (2023), 2510 B	-	1	µs/cm	1,060	Not Required
Iron	In-house method : STP/01/064 **	0.08	0.15	mg/L	0.32	10

Method : * In-house method : STP/01/023 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B

** In-house method : STP/01/064 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3111 B, 3030 E

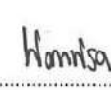
Standard : i Announcement of the Industrial Estate of Thailand No. 029/2567 Guidelines on Sewage Discharge from Factory to Central Wastewater Treatment Plant in Industrial Estate.

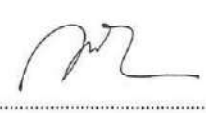
Remark : LOD = Limit of Detection

LOQ = Limit of Quantitation

n = Test Item (s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By 
(Ms. Suthasinee Keawkhonkean)
Chemist 2 (Envi. Section)

Analyzed By 
(Ms. Wanvisa Hayisamoh)
Chemist 3 (Metal Section)

Approved By 
(Ms. Varin Kleepkempok)
Senior Chemist 3 (Envi. Section)
Responsible for the Technical Management Team

ORIGINAL

Report No. : 25/E0162
Sample ID. No. : 25/70154
Issue Date : Feb. 16, 2026
Page : 1 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Address : 7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Sample Description : น้ำเสียจากท่อปล่อยออกนอกโรงงาน
Sample Condition : Sample is contained in
- 2 liter plastic bottle, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter plastic bottle with Sulfuric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter amber glass bottle with Hydrochloric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter plastic bottle with Nitric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
Sampling from : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Sampling by : Personnel of Chemlab Services (Thailand) Limited
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited
Sampling Date/Time : Feb. 4, 2026 / 09:15 a.m.
Received Date/Time : Feb. 4, 2026 / 03:50 p.m.

Test Date : Feb. 4, 2026
Completion Date : Feb. 11, 2026

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit ¹
pH at 25 °C ⁿ	APHA (2023), 4500 H ⁺ B	-	-	-	7.8	5.5-9.0
Color ⁿ (pH 7.8)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	47.5	600
Color ⁿ (pH 7.0)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	48.0	600
Temperature ⁿ	Thermometer	-	1-100	°C	29	45
BOD ₅ at 20 °C ⁿ	APHA (2023), 5210 B	-	2	mg/L	19	500
COD ⁿ	APHA (2023), 5220 C	2	5	mg/L	98	750
Total Dissolved Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 C	55	65	mg/L	596	3,000
Total Suspended Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 D	4.18	8	mg/L	18	200

Chemlab

ORIGINAL

Report No. : 25/E0162
Sample ID. No. : 25/70154
Issue Date : Feb. 16, 2026
Page : 2 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Sample Description : น้ำเสียจากก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit ¹
Oil & Grease	In-house method : STP/01/023 *	1.8	2.5	mg/L	4.0	10
Total Kjeldahl Nitrogen ⁿ	APHA (2023), 4500 Norg B	0.5	1.0	mg/L as N	35.4	100
Conductivity ⁿ	APHA (2023), 2510 B	-	1	µs/cm	1,191	Not Required
Iron	In-house method : STP/01/064 **	0.08	0.15	mg/L	< 0.15	10

Method : * In-house method : STP/01/023 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B

** In-house method : STP/01/064 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3111 B, 3030 E

Standard : i Announcement of the Industrial Estate of Thailand No. 029/2567 Guidelines on Sewage Discharge from Factory to Central Wastewater Treatment Plant in Industrial Estate.

Remark : LOD = Limit of Detection

LOQ = Limit of Quantitation

n = Test Item (s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By 
(Ms. Suthasinee Keawkhonkean)
Chemist 2 (Envi. Section)

Analyzed By 
(Ms. Wanvisa Hayisamoh)
Chemist 3 (Metal Section)

Approved By 
(Ms. Varin Kleepkempok)
Senior Chemist 3 (Envi. Section)
Responsible for the Technical Management Team

ORIGINAL

Report No. : 26/E0231
Sample ID. No. : 26/70222
Issue Date : Mar. 17, 2026
Page : 1 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Address : 7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Sample Description : น้ำเสียจากท่อปล่อยออกนอกโรงงาน
Sample Condition : Sample is contained in
- 2 liter plastic bottle, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter plastic bottle with Sulfuric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter amber glass bottle with Hydrochloric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter plastic bottle with Nitric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
Sampling from : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Sampling by : Personnel of Chemlab Services (Thailand) Limited
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited
Sampling Date/Time : Mar. 4, 2026 / 09:19 a.m.
Received Date/Time : Mar. 4, 2026 / 03:40 p.m.

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit
pH at 25 °C ⁿ	APHA (2023), 4500 H ⁺ B	-	-	-	7.9	5.5-9.0
Color ⁿ (pH 7.9)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	44.8	600
Color ⁿ (pH 7.0)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	48.0	600
Temperature ⁿ	Thermometer	-	1-100	°C	30	45
BOD ₅ at 20 °C ⁿ	APHA (2023), 5210 B	-	2	mg/L	33	500
COD ⁿ	APHA (2023), 5220 C	2	5	mg/L	73	750
Total Dissolved Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 C	55	65	mg/L	604	3,000
Total Suspended Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 D	4.18	8	mg/L	18	200

ORIGINAL

Report No. : 26/E0231
Sample ID. No. : 26/70222
Issue Date : Mar. 17, 2026
Page : 2 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

Sample Description : น้ำเสียจากก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit ¹
Oil & Grease	In-house method : STP/01/023 *	1.8	2.5	mg/L	3.2	10
Total Kjeldahl Nitrogen ⁿ	APHA (2023), 4500 Norg B	0.5	1.0	mg/L as N	31.4	100
Conductivity ⁿ	APHA (2023), 2510 B	-	1	µs/cm	1,290	Not Required
Iron	In-house method : STP/01/064 **	0.08	0.15	mg/L	0.21	10

Method : * In-house method : STP/01/023 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B

** In-house method : STP/01/064 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3111 B, 3030 E

Standard : i Announcement of the Industrial Estate of Thailand No. 029/2567 Guidelines on Sewage Discharge from Factory to Central Wastewater Treatment Plant in Industrial Estate.

Remark : LOD = Limit of Detection

LOQ = Limit of Quantitation

n = Test Item (s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By อัสวาทิ
For (Ms.Suthasinee Keawkhonkean)
Chemist 2 (Envi. Section)

Analyzed By Hamdori
(Ms.Wanyisa Hayisamoh)
Chemist 3 (Metal Section)

Approved By [Signature]
(Ms.Varin Kleepkempok)
Senior Chemist 3 (Envi. Section)
Responsible for the Technical Management Team

ORIGINAL

Report No. : 26/E0337
Sample ID. No. : 26/70330
Issue Date : Apr. 16, 2026
Page : 1 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Address : 7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง 21140

Test Date : Apr. 1, 2026
Completion Date : Apr. 8, 2026

Sample Description : น้ำเสียจากก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน

Sample Condition : Sample is contained in
- 1 liter plastic bottle, quantity two (2) bottles, refrigerated.
- 500 mL plastic bottle with Sulfuric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter amber glass bottle with Hydrochloric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter plastic bottle with Nitric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.

Sampling from : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

Sampling by : Personnel of Chemlab Services (Thailand) Limited

Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited

Sampling Date/Time : Apr. 1, 2026 / 10:00 a.m.

Received Date/Time : Apr. 1, 2026 / 04:30 p.m.

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit ¹
pH at 25 °C ⁿ	APHA (2023), 4500 H ⁺ B	-	-	-	7.7	5.5-9.0
Color ⁿ (pH 7.7)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	41.0	600
Color ⁿ (pH 7.0)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	40.2	600
Temperature ⁿ	Thermometer	-	1-100	°C	31	45
BOD ₅ at 20 °C ⁿ	APHA (2023), 5210 B	-	2	mg/L	13	500
COD ⁿ	APHA (2023), 5220 C	2	5	mg/L	62	750
Total Dissolved Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 C	55	65	mg/L	648	3,000
Total Suspended Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 D	4.18	8	mg/L	14	200

ORIGINAL

Report No. : 26/E0337
Sample ID. No. : 26/70330
Issue Date : Apr. 16, 2026
Page : 2 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Sample Description : น้ำเสียจากก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit ¹
Oil & Grease	In-house method : STP/01/023 *	1.8	2.5	mg/L	3.4	10
Total Kjeldahl Nitrogen ⁿ	APHA (2023), 4500 Norg B	0.5	1.0	mg/L as N	23.4	100
Conductivity ⁿ	APHA (2023), 2510 B	-	1	µs/cm	1,239	Not Required
Iron	In-house method : STP/01/064 **	0.08	0.15	mg/L	0.29	10

Method : * In-house method : STP/01/023 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B

** In-house method : STP/01/064 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3111 B, 3030 E

Standard : i Announcement of the Industrial Estate of Thailand No. 029/2567 Guidelines on Sewage Discharge from Factory to Central Wastewater Treatment Plant in Industrial Estate.

Remark : LOD = Limit of Detection

LOQ = Limit of Quantitation

n = Test Item (s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By
(Ms.Suthasinee Keawkhonkean)
Chemist 2 (Envi. Section)

Analyzed By
(Ms.Wanvisa Hayisamoh)
Chemist 3 (Metal Section)

Approved By
(Ms.Varin Kleepkempok)
Senior Chemist 3 (Envi. Section)
Responsible for the Technical Management Team

ORIGINAL

Report No. : 26/E0473
Sample ID. No. : 26/70483
Issue Date : May 20, 2026
Page : 1 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Address : 7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Test Date : May 9, 2026
Completion Date : May 18, 2026

Sample Description : น้ำเสียจากก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน

Sample Condition : Sample is contained in
- 1 liter plastic bottle, quantity two (2) bottles, refrigerated.
- 1 liter plastic bottle with Sulfuric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter amber glass bottle with Hydrochloric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter plastic bottle with Nitric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.

Sampling from : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Sampling by : Personnel of Chemlab Services (Thailand) Limited
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited
Sampling Date/Time : May 8, 2026 / 01:20 p.m.
Received Date/Time : May 9, 2026 / 08:00 a.m.

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit ¹
pH at 25 °C	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 4500 H ⁺ B	-	-	-	7.9	5.5-9.0
Color ⁿ (pH 7.9)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	70.4	600
Color ⁿ (pH 7.0)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	77.3	600
Temperature ⁿ	Thermometer	-	1-100	°C	32	45
BOD ₅ at 20 °C ⁿ	APHA (2023), 5210 B	-	2	mg/L	63	500
COD	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5220 C	2	5	mg/L	167	750



REC-0018-001 (Issue No.1, Revision No. 0, Effective Date : Jul. 5, 2019)

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

THE ABOVE ANALYSIS IS BASED SOLELY ON THE SAMPLE(S) TESTED.

• This report must not be used for advertising purposes.

• This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ORIGINAL

Report No. : 26/E0473
Sample ID. No. : 26/70483
Issue Date : May 20, 2026
Page : 2 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Sample Description : น้ำเสียจากก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit ⁱ
Total Dissolved Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 C	55	65	mg/L	504	3,000
Total Suspended Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 D	4.18	8	mg/L	44	200
Oil & Grease	In-house method : STP/01/023 *	1.8	2.5	mg/L	10.0	10
Total Kjeldahl Nitrogen ⁿ	APHA (2023), 4500 Norg B	0.5	1.0	mg/L as N	33.4	100
Conductivity ⁿ	APHA (2023), 2510 B	-	1	µs/cm	1,408	Not Required
Iron	In-house method : STP/01/064 **	0.08	0.15	mg/L	0.88	10

Method : * In-house method : STP/01/023 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B

** In-house method : STP/01/064 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3111 B, 3030 E

Standard : i Announcement of the Industrial Estate of Thailand No. 029/2567 Guidelines on Sewage Discharge from Factory to Central Wastewater Treatment Plant in Industrial Estate.

Remark : LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test Item (s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By : จักรกมลรัตน์ Analyzed By : Homisa Approved By :
For (Ms.Suthasinee Keawkhonkean) (Ms.Wanvisa Hayisamoh) (Ms.Varin Kleepkempok)
Chemist 2 (Envi. Section) Chemist 3 (Metal Section) Senior Chemist 3 (Envi. Section)

Responsible for the Technical Management Team

ORIGINAL

Report No. : 26/E0548
Sample ID. No. : 26/70558
Issue Date : Jun. 17, 2026
Page : 1 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัส โปรดัคส์ จำกัด
Address : 7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Sample Description : น้ำเสียจากท่อปล่อยออกนอกโรงงาน
Sample Condition : Sample is contained in
- 1 liter plastic bottle, quantity two (2) bottles, refrigerated.
- 1 liter plastic bottle with Sulfuric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter amber glass bottle with Hydrochloric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
- 1 liter plastic bottle with Nitric acid preservation, quantity one (1) bottle, refrigerated.
Sampling from : บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัส โปรดัคส์ จำกัด
Sampling by : Personnel of Chemlab Services (Thailand) Limited
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Limited
Sampling Date/Time : Jun. 5, 2026 / 11:09 a.m.
Received Date/Time : Jun. 5, 2026 / 02:40 p.m.

Test Date : Jun. 5, 2026
Completion Date : Jun. 12, 2026

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit ¹
pH at 25 °C	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 4500 H ⁺ B	-	-	-	7.6	5.5-9.0
Color ⁿ (pH 7.6)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	35.6	600
Color ⁿ (pH 7.0)	APHA (2023), 2120 F	-	5	ADMI	36.5	600
Temperature ⁿ	Thermometer	-	1-100	°C	32	45
BOD ₅ at 20 °C ⁿ	APHA (2023), 5210 B	-	2	mg/L	10	500
COD ⁿ	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 5220 C	2	5	mg/L	30	750




ORIGINAL

Report No. : 26/E0548
Sample ID. No. : 26/70558
Issue Date : Jun. 17, 2026
Page : 2 of 2

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Sample Description : น้ำเสียจากก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result	Standard Limit ¹
Total Dissolved Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 C	55	65	mg/L	470	3,000
Total Suspended Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 D	4.18	8	mg/L	10	200
Oil & Grease	In-house method : STP/01/023 *	1.8	2.5	mg/L	Not Detected	10
Total Kjeldahl Nitrogen ⁿ	APHA (2023), 4500 Norg B	0.5	1.0	mg/L as N	11.0	100
Conductivity ⁿ	APHA (2023), 2510 B	-	1	µs/cm	1,060	Not Required
Iron	In-house method : STP/01/064 **	0.08	0.15	mg/L	0.16	10

Method : * In-house method : STP/01/023 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B

** In-house method : STP/01/064 based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3111 B, 3030 E

Standard : i Announcement of the Industrial Estate of Thailand No. 029/2567 Guidelines on Sewage Discharge from Factory to Central Wastewater Treatment Plant in Industrial Estate.

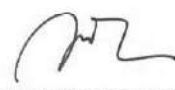
Remark : LOD = Limit of Detection

LOQ = Limit of Quantitation

ⁿ = Test Item (s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By 
(Ms. Suthasinee Keawkhonkean)
Chemist 2 (Envi. Section)

Analyzed By 
(Ms. Wanvisa Hayisamoh)
Chemist 3 (Metal Section)

Approved By 
(Ms. Varin Kleepkempok)
Senior Chemist 3 (Envi. Section)

Responsible for the Technical Management Team

REC-0018-001 (Issue No.1, Revision No. 0, Effective Date : Jul. 5, 2019)



CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

THE ABOVE ANALYSIS IS BASED SOLELY ON THE SAMPLE(S) TESTED.

• This report must not be used for advertising purposes.

• This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ORIGINAL

 Report No. : 26/E0156
 Sample ID. No. : 26/10132
 Issue Date : Feb. 16, 2026
 Page : 1 of 1

TEST REPORT

 Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
 Address : 7/299 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 Sample Description : RO Water
 Sample Condition : Sample is contained in 2 liter plastic bottle, quantity one (1) bottle, refrigerated
 Sampling from : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
 Sampling by : Personnel of Chemlab Services (Thailand) Limited
 Sampling Date/Time : Feb. 4, 2026 / 09:25 a.m.
 Received Date/Time : Feb. 4, 2026 / 03:50 p.m.

 Test Date : Feb. 4, 2026
 Completion Date : Feb. 11, 2026

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result
pH at 25 °C ⁿ	APHA (2023), 4500 H ⁺ B	-	-	-	7.6
Total Dissolved Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 C	35	45	mg/L	608
Conductivity ⁿ	APHA (2023), 2510 B	-	1.00	µs/cm	1,116

 Remark : LOD = Limit of Detection
 LOQ = Limit of Quantitation
 n = Test Item (s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Approved By.....

(Ms.Varin Kleepkempok)

Senior Chemist 3 (Envi. Section)

Responsible for the Technical Management Team



ORIGINAL

Report No. : 26/E0417
Sample ID. No. : 26/10394
Issue Date : May 20, 2026
Page : 1 of 1

TEST REPORT

Customer Name : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Address : 7/293 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
Sample Description : RO Water
Sample Condition : Sample is contained in 2 liter plastic bottle, quantity one (1) bottle, refrigerated
Sampling from : บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
Sampling by : Personnel of Chemlab Services (Thailand) Limited
Sampling Date/Time : May 8, 2026 / 01:40 p.m.
Received Date/Time : May 9, 2026 / 08:00 a.m.

Test Date : May 9, 2026
Completion Date : May 18, 2026

TEST RESULT (S)

Test Item	Method	LOD	LOQ	Unit	Result
pH at 25 °C	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 4500 H ⁺ B	-	-	-	7.5
Total Dissolved Solids	Standard methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24 th ed., 2023, part 2540 C	35	45	mg/L	642
Conductivity ⁿ	APHA (2023), 2510 B	-	1.00	µs/cm	1,113

Remark : LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test Item (s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Approved By.....

(Ms.Varin Kleepkempok)

Senior Chemist 3 (Envi. Section)

Responsible for the Technical Management Team



ภาคผนวก จ

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาพถ่ายสถานภาพโครงการ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ป้ายชื่อโครงการ



บริเวณทางเข้า-ออก



พื้นที่อาคารสำนักงาน



พื้นที่การผลิต (อาคารผลิตไส้แบบ)



พื้นที่การผลิต (อาคารผลิตหลัก)



พื้นที่ก่อสร้างอาคารเก็บแม่พิมพ์



ที่ว่างรอการพัฒนา

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 1 ปล่องระบบตักฝุ่นจาก
Melting furnace (BH1)



ภาพที่ 2 ปล่องระบบตักฝุ่นจากขั้นตอน
Sand preparation (BH2)



ภาพที่ 3 ปล่องระบบตักฝุ่นจากขั้นตอน
Molding line (BH3)



ภาพที่ 4 ปล่องระบบตักฝุ่นจากขั้นตอน
Finishing & Grinding (BH4)



ภาพที่ 5 ปล่องระบบตักฝุ่นจากขั้นตอน
Pouring line (BH5)

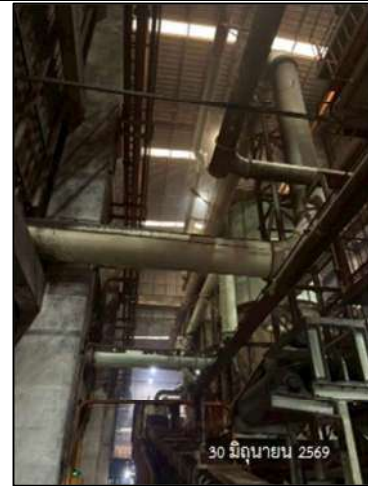


ภาพที่ 6 ถังกรองสำรอง

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 7 ระบบรวบรวมฝุ่น (ขั้นตอนเติมแมกนีเซียม)



ภาพที่ 8 ระบบดูดอากาศในพื้นที่การผลิตที่เกี่ยวข้องกับทราย



ภาพที่ 9 เตาหลอมแบบเหนียวนำไฟฟ้าชุดหลัก



ภาพที่ 10 เตาหลอมแบบเหนียวนำไฟฟ้าชุดสำรอง



ภาพที่ 11 การติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารเพื่อป้องกันเสียง



ภาพที่ 12 ห้องควบคุมการทำงานของเครื่องจักร

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 13 ป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง



ภาพที่ 14 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



ภาพที่ 15 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



ภาพที่ 16 บ่อพักน้ำทิ้ง



ภาพที่ 17 ระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากรางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 18 บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 19 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 20 บ่อดักไขมัน



ภาพที่ 21 การดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 22 ถังน้ำสำรอง

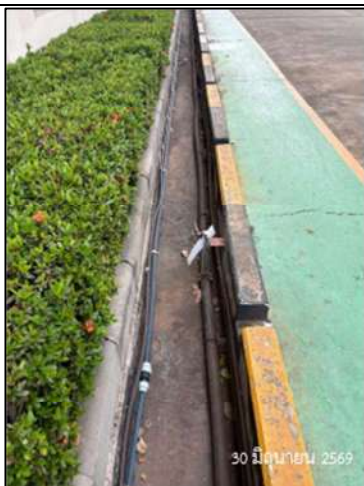


ภาพที่ 23 ป้ายเชิญชวนการประหยัดน้ำ



ภาพที่ 24 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบ
การจราจรบริเวณทางเข้า-ออก โครงการ

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 25 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 26 ถังขยะ 3 ประเภท



ภาพที่ 27 อาคารเก็บพัสดุของเสีย



ภาพที่ 28 วัสดุดูดซับน้ำมัน
(สำหรับรองรับกรณีการหกรั่วไหลของน้ำมัน)



ภาพที่ 29 ส่งเสริมการนำหลัก 3Rs



ภาพที่ 30 โรงอาหาร

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 31 บอร์ดนโยบายสิ่งแวดลอมและความปลอดภัย



ภาพที่ 32 การจัดแสงสว่างที่เหมาะสมในพื้นที่ปฏิบัติงาน



ภาพที่ 33 จุดพักผ่อน



ภาพที่ 34 ห้องสุขา



ภาพที่ 35 ป้ายเตือนบริเวณเสี่ยงอันตราย



ภาพที่ 36 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 37 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน



ภาพที่ 38 ห้องพยาบาล และพยาบาลประจำ 24 ชั่วโมง



ภาพที่ 39 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 40 รถสำรอง (กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน)



ภาพที่ 41 การระบายอากาศและการใช้พัดลมช่วยลดความร้อน



ภาพที่ 42 ป้ายเตือนแหล่งกำเนิดความร้อน



ภาพที่ 43 น้ำดื่มและเกลือแร่ สำหรับพนักงาน



ภาพที่ 44 พื้นที่เก็บวัตถุดิบและสารเคมี

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 45 ป่อสำรองฉุกเฉินใต้เตาหลอม



ภาพที่ 46 เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ



ภาพที่ 47 ระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย



ภาพที่ 48 ระบบท่อน้ำดับเพลิง



ภาพที่ 49 หัวดับเพลิง



ภาพที่ 50 ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

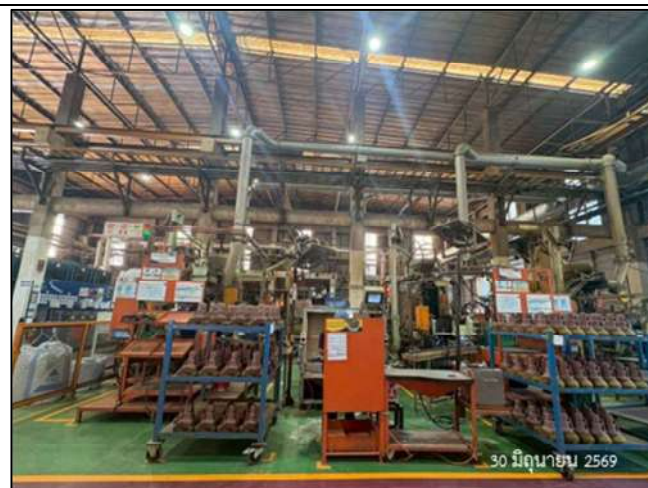
ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 51 พื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 52 ระบบ Wet Scrubber



ภาพที่ 53 ระบบรวบรวมอากาศ
บริเวณเครื่องผลิตไส้แบบ (Shell Core)



ภาพที่ 54 ประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ
รายงานสรุปผลการดำเนินงานแจ้งต่อหน่วยงานท้องถิ่น



ภาพที่ 55 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันแสง

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569



ภาพที่ 56 การทำอิฐบล็อกจากทรายเสื่อมสภาพ



ภาพที่ 57 บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากการหล่อเย็น



ภาพที่ 58 พื้นที่จัดวางถุงปูนทรายดำ ทรายหล่อแบบ เศษทรายไส้แบบ (ชั่วคราว) พร้อมป้ายชี้บ่ง



ภาพที่ 59 ภาชนะสำหรับจัดเก็บตะกรันจากเตาหลอม



ภาพที่ 60 ภาชนะสำหรับจัดเก็บขยะมูลฝอย

ภาคผนวก ฉ

หนังสือรับรองบุคลากรของโครงการ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔ ๓ ๐ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๓๘ ลงรับวันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๘๒๒๕๐๘๐๐๑๒๕๕๓๘ (น.๗๗(๒)-๑/๒๕๕๓-นอต.) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น Disc and Drum Brake, Exhaust Manifold, Fly Wheel ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๒๕๕ หมู่ที่ ๖ ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๐๓ ๖๒๗๐-๗๗ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวิฑิต กมลรัตน์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวผกาดี แสงเนตร	๐๒๐-๖๑-๐๐๒๔๕		✓	
๒	นายภาณุวัฒน์ ทองพายัพ	๑๒๓-๔๘-๐๐๔๓๑			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายพงศธร แสงแก้ว			✓	✓
๒	นายวีระพงษ์ ชื่นบาน			✓	
๓	นายธีรชัย น้อยเหมือนพันธุ์				✓
๔	นายรัฐพล โพธิ์อินทร์			✓	

- หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๐๐๘ ลงวันที่ ๒ มกราคม ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริกาญจน์ เหลืองสกุล)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ภาคผนวก ข

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

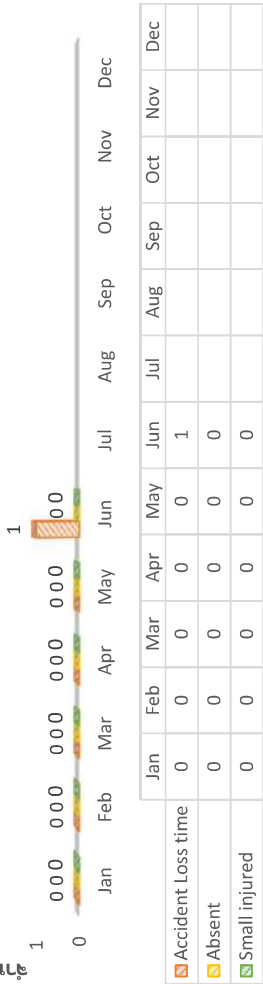


สถิติอุบัติเหตุ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (ICP2) ประจำปี 2026

Accident Record		Number of injured workers 2026													
On the job	Type of accident	2025	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
	Accident Loss time	0	0	0	0	0	0	1							1
	Absent	0	0	0	0	0	0	0							0
	Small injured	0	0	0	0	0	0	0							0
	Total	0	0	0	0	0	0	0							0
	Total Worker Man-Hour	893,662	61,994.22	92,928.68	81,285.23	64,365.18	77,546.50	74,672.67							452,792.48
	I.F.R	2.44	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.21

กราฟสถิติอุบัติเหตุ ปี 2026

Accident Loss time Absent Small injured



รายละเอียดอุบัติเหตุ

รายละเอียด :

- วันที่ 4/6/69 เวลาประมาณ 23.49 น. พนักงานแผนกจัดเลี้ยง (นายไพรัตน์ ผู้บาดเจ็บ)
เดินข้ามถนนมา ในขณะที่ยังถือแก้วน้ำมาพอดี ทำให้รถยกบรรทุกกระแทกที่หน้าอก
ร่างทับเท้าพนักงานได้รับบาดเจ็บ

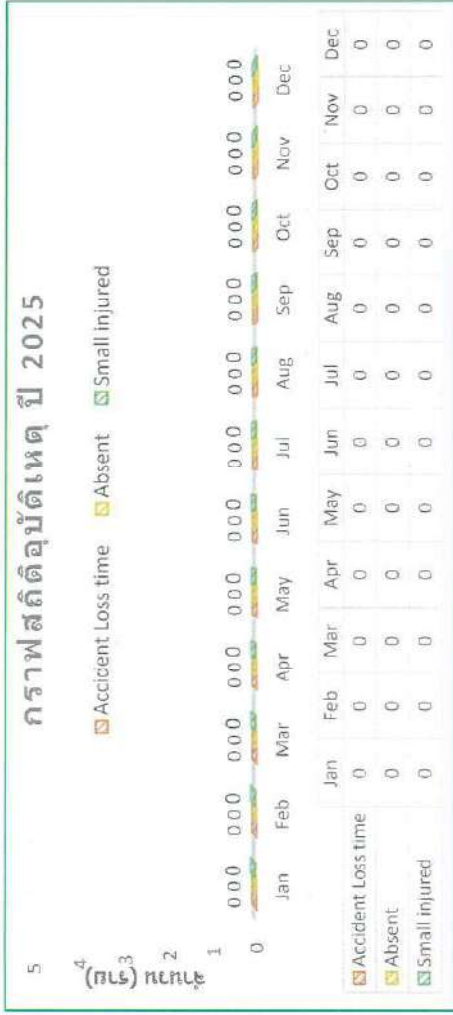
		AGM	
		APPROVE	



สถิติอุบัติเหตุ บริษัท อินเทอร์เน็ต ประเทศไทย จำกัด ประจำปี 2025

Accident Record		Number of injured workers 2025													
On the job	Type of accident	2024	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
	Accident Loss time	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Absent	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Small injured	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Total	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Total Worker Man-Hour	818,450	52,341.10	84,302.83	77,276.03	64,988.30	76,415.47	83,873.50	65,837.43	76,615.88	81,522.90	79,894.90	77,945.48	72,647.72	893,661.54
	I.F.R	2.44	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

รายละเอียดอุบัติเหตุ



จบวิชาชีพ	หัวหน้าส่วนหน่วยงานความปลอดภัย		AGM
REPORT	CHECK	APPROVE	

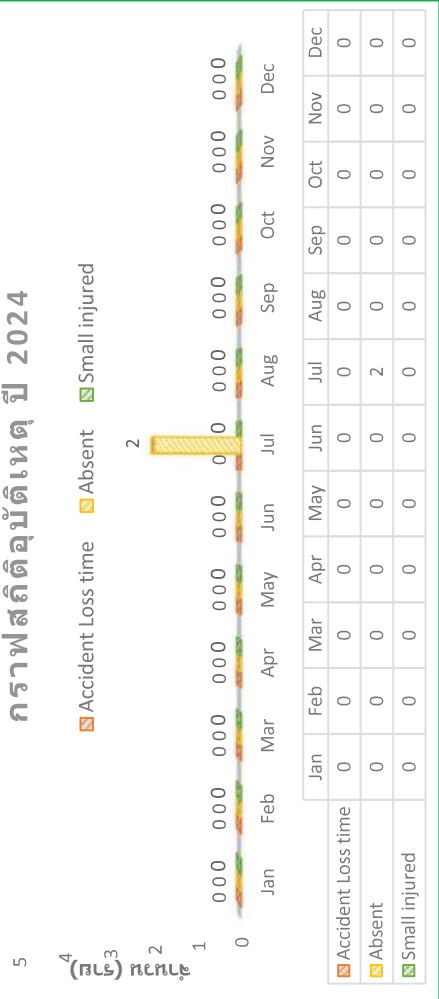
Accident Record		Number of injured workers 2024													
Type of accident		2022	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
On the job	Accident Loss time	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Absent	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	2
	Small injured	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Total	1	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	2
	Total Worker Man-Hour	878,824	58,568.28	80,421.98	65,381.35	53,962.78	67,610.70	69,132.83	69,754.20	66,280.13	77,563.37	69,254.12	77,904.17	62,616.50	818,450.41
	I.F.R	2.16	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	28.67	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.44

รายละเอียดอุบัติเหตุ

กราฟสถิติอุบัติเหตุ ปี 2024

Accident Loss time Absent Small injured

- 23/7/2567 : พนักงาน QA โดนรถเข็นกระแทกขา
: น้องชายด้านซ้ายโดนรถเข็นกระแทกเป็นแผลเปิด (อุบัติเหตุไม่หยุดงาน)
- 26/7/2567 : พนักงาน MT โดนขาโดนไฟฟ้านับนิ้ว
: นิ้วกลางด้านซ้ายโดนขาโดนไฟฟ้านับนิ้วเป็นแผลเปิด (อุบัติเหตุไม่หยุดงาน)



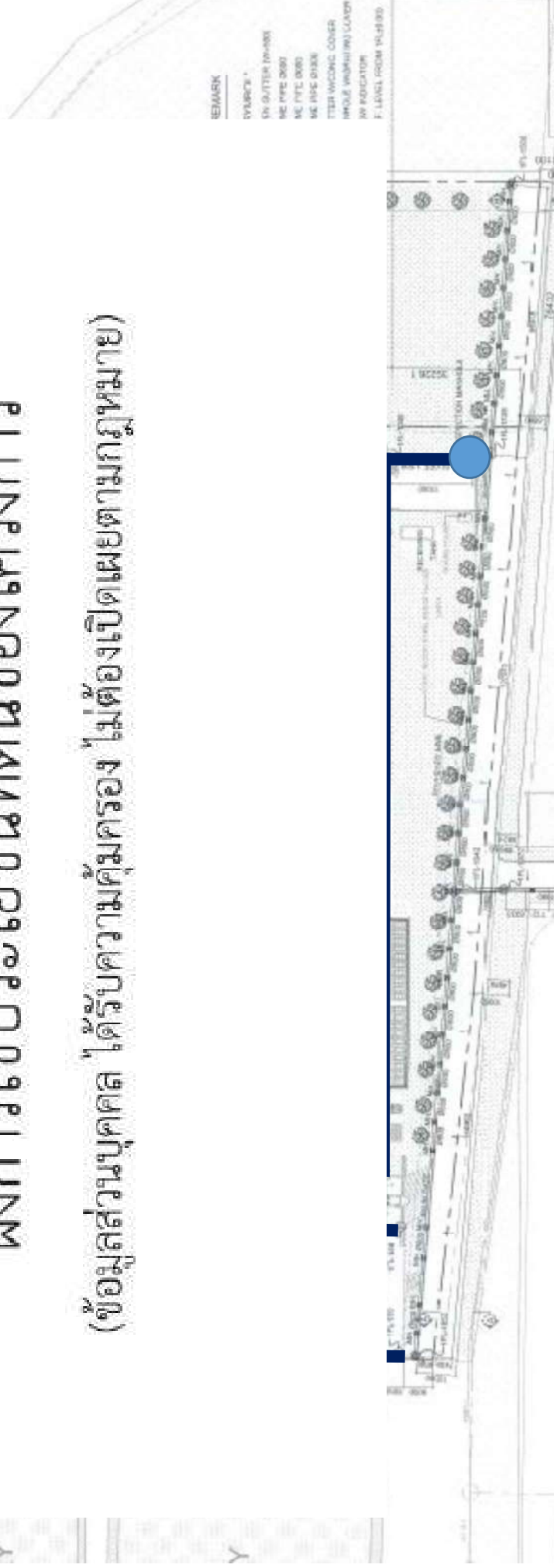
		
จป.วิชาชีพ	หัวหน้าส่วนหน่วยงานความปลอดภัย	AGM
REPORT	CHECK	APPROVE

ภาคผนวก ซ

ผังการระบายน้ำฝนและพื้นที่สีเขียว



ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล "ได้รับความคุ้มครอง" ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)



ตำแหน่งภาพถ่ายพื้นที่สีเขียว



ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ณ

ประกาศจุดเสี่ยงภัยพื้นที่ปฏิบัติงาน

ประกาศที่ ICP2 016/2569

เรื่อง แจ้งจุดเสี่ยงภัยพื้นที่ปฏิบัติงานเสี่ยงดังที่เกินกฎหมายกำหนด

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ได้มีการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2569 เพื่อเป็นการปฏิบัติให้สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 พบว่าผลการตรวจวัดในรอบเดือน มีนาคม มีการตรวจวัดระดับเสียงทั้งหมด 5 จุด พบว่าเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด 1 จุด คือ พื้นที่ทำไส้แบบ และพื้นที่ที่ไม่เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด¹ 4 จุด ได้แก่ 1. พื้นที่เจียรชิ้นงาน 2. พื้นที่เตาหลอม 3. พื้นที่เขย่าชิ้นงาน และ 4. พื้นที่ผสมทราย โดยมีรายละเอียดดังนี้

พื้นที่ที่ตรวจวัด	ผลที่ตรวจวัดได้ dB(A)	ค่ามาตรฐาน ¹ dB(A)
พื้นที่เตาหลอม	96.0	85
พื้นที่เจียรชิ้นงาน	93.4	85
พื้นที่ผสมทราย	89.4	85
พื้นที่เขย่าชิ้นงาน	89.7	85
พื้นที่ทำไส้แบบ	82.3	85

หมายเหตุ¹ : มาตรฐานของประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ที่กำหนดให้ควบคุมบริเวณที่ปฏิบัติงานให้มีระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ

จึงประกาศแจ้งเตือนเพื่อให้พนักงานทราบถึงบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงที่เกินค่ามาตรฐานกำหนด และให้พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการป้องกันหรือลดระดับเสียงจากการทำงาน โดยการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้พนักงานทราบถึงพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐาน
2. เพื่อเน้นย้ำการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

ตัวชี้วัดและเป้าหมาย

ตัวชี้วัด	เป้าหมาย	กิจกรรม/วิธีการ
1. โรคจากการทำงาน	0	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน มาตรการการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
2. การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย สำเร็จตามแผนงาน	100%	โครงการเสริมสร้างวัฒนธรรมและพฤติกรรมความปลอดภัย
3. อัตราความสอดคล้องการปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ	100%	กิจกรรมหรือโครงการที่สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด

ประกาศฉบับนี้ นำสู่การปฏิบัติอย่างทั่วถึงองค์กร และกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 27 มิถุนายน 2569



ผู้จัดการโรงงาน - Casting

ภาคผนวก ญ

หนังสือแจ้งความต้องการใช้น้ำแก๊สนิคมา

ที่ CT2018-234

วันที่ 10 กันยายน 2561

เรื่อง รับรองความสามารถของระบบสาธารณูปโภคให้กับโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วน
เครื่องจักรกลการเกษตร บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP2)
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP2)
อ้างถึง หนังสือบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP2) ลงวันที่ 6 กันยายน 2561

ตามที่ บริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด ได้ขายที่ดินแปลง A135 , A142 และ A152 เนื้อที่รวมประมาณ 61.57 ไร่
ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง ให้กับบริษัท อินเตอร์
เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP2) ตามสัญญาจะซื้อจะขาย ฉบับลงวันที่ 30 พฤษภาคม 2551 และวันที่ 20
ธันวาคม 2553

บริษัทฯ ขอรับรองว่า บริษัทฯ และหรือ บริษัทในเครือ ในฐานะผู้ขายที่ดิน จะให้บริการระบบ
สาธารณูปโภคส่วนกลาง ดังนี้

1) ระบบผลิตน้ำประปา

นิคมฯ ได้จัดให้มีระบบผลิตน้ำประปาที่มีความสามารถในการผลิตสูงสุด 67,060 ลูกบาศก์เมตร/วัน
และปัจจุบันโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้วในพื้นที่นิคมฯ มีความต้องการใช้น้ำจากระบบผลิตน้ำประปาประมาณ
44,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้นระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ ยังมีความสามารถในการรองรับความต้องการใช้
น้ำของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP2) ได้อย่างเพียงพอ

2) ระบบบำบัดน้ำเสีย

นิคมฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางที่สามารถรองรับน้ำเสียจากโรงงานต่างๆ ที่ตั้งอยู่ใน
พื้นที่ได้สูงสุด 36,100 ลูกบาศก์เมตร/วัน และปัจจุบันมีปริมาณที่ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง 28,000
ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้นระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ยังมีความสามารถที่จะรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นของ
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ICP2) ได้อย่างเพียงพอ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด



กรรมการผู้จัดการ

ดิเรก (AW)



Somboon Advance Technology Public Company Limited
Somboon Malleable Iron Industrial Company Limited
International Casting Products Company Limited
Bangkok Spring Industrial Company Limited

129 Moo 2, 15th KM. Bangna-Trad Rd., Bangchalong, Bangplee, Samutprakarn 10540 Thailand
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 8513

เลขที่ 010/2561

วันที่ 6 กันยายน 2561

เรื่อง ความสามารถในการรับรองความต้องการใช้สาธารณูปโภค
ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

เรียน ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ด้วยบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ICP2) ได้พัฒนาโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนจักรกลการเกษตร ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2554 ซึ่งปัจจุบันบริษัทอยู่ในขั้นตอนการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1 โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทั้งนี้ การดำเนินการดังกล่าวไม่มีการเปลี่ยนแปลงความต้องการใช้สาธารณูปโภคจากบริษัทฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือเลขที่ ทส 10013/3943 ลงวันที่ 27 เมษายน พ.ศ. 2555 ดังนี้

- มีความต้องการใช้น้ำประมาณ 180 ลูกบาศก์เมตร/วัน

- มีปริมาณน้ำเสียที่ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ประมาณ 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน

ในการนี้ บริษัทจึงใคร่ขอความอนุเคราะห์จากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ในการตรวจสอบความสามารถในการรองรับความต้องการใช้สาธารณูปโภคของพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ดังรายละเอียดข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และบริษัทขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

(.....)
6 / 9 / 61

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ภาคผนวก ก

เอกสารเรื่องการจราจรของโครงการ
ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
กฎระเบียบของบริษัท



ส่วนราชการ สก.ปลวกแดง โทร.(๐๓๔) ๖๕๔๑๑๑
ที่ ๐๐๑๙.๙(๑๖).๑๕๓๗ วันที่ ๑๕ มีนาคม ๒๕๕๖

บันทึกข้อความ

เรื่อง การออกขั้วบังคับห้ามเดินรถบรรทุกสินค้าในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน

เรียน ผก.สก.ปอวิน

ตามที่ สก.ปลวกแดง และ สก.ปอวิน ได้ร่วมกับส่วนราชการในพื้นที่ และภาคเอกชน ในพื้นที่จัดประชุมแก้ไขปัญหาการจราจรในเขตพื้นที่ สก.ปลวกแดง และ สก.ปอวิน จำนวน ๓ ครั้ง กล่าวคือ ครั้งที่ ๑ เมื่อ ๒๔ ต.ค.๒๕๕๕ ครั้งที่ ๒ เมื่อ ๒๑ ม.ค.๒๕๕๖ และครั้งที่ ๓ เมื่อ ๒๐ ก.พ. ๒๕๕๖ ในการประชุมดังกล่าวทั้ง ๓ ครั้ง ท่านมอบหมายให้ รอง ผก.ป.สก.ปอวิน และ สว.ป.สก.ปอวิน ไปร่วมประชุมฯ มติที่ประชุมในการประชุมดังกล่าวต้องการให้เจ้าหน้าที่ตำรวจออกข้อบังคับ จราจรห้ามรถบรรทุกสินค้า ประเภท ๖ ล้อขึ้นไป รวมทั้งรถบรรทุกสินค้า ประเภท ๖ ล้อขึ้นไป ที่ไม่ได้ บรรทุกสินค้า (รถเปล่า) เดินรถในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (ช่วงเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น.) ระหว่างวันจันทร์ - วันศุกร์ โดยมีเส้นทางที่บังคับใช้ข้อบังคับ ๕ เส้นทาง ดังนี้

๑. ถนนสาย ๓๑๓๔ ตั้งแยกมาปู - บริเวณที่ทำการ อบต.ตาสีห์ และถนนสาย

๓๒๐๗ ตั้งแต่จุดวัดบวมเบียง - แยกเข้าถนนสาย ๓๑๓๔

๒. ถนนสายนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด ตั้งแ่ดสำลาย ๓๓๑ - สามแยก

พลาซ่า ๒

๓. ถนนสายสะพานสี่ - วัดผาผิม ตั้งแ่ดสามแยกวัดสะพานสี่ - คลองสะพานห้า และ ถนนนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด ซอย ๖ - สี่แยกโรงกระดาษ

๔. ถนนสาย ๓๐๑๓ ตั้งแ่ดสี่แยกปากวรม - สามแยกผู้ใหญ่ไยยา

๕. ถนนสายนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตั้งแ่ดถนนสาย ๓๓๑ - สามแยกผู้ใหญ่ไยยา

สก.ปลวกแดง จึงเรียนมาเพื่อขอความกรุณาท่านดำเนินการนำเรียน ผบก.ภ.จว.ชลบุรี ออกข้อบังคับในการบังคับห้ามเดินรถบรรทุกสินค้าในส่วนของพื้นที่ สก.ปอวิน โดยขอให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่ ๑ มิ.ย. ๒๕๕๖ เป็นต้นไป พร้อมทั้งสื่อนี้ ได้แนบเอกสารที่เกี่ยวข้องมาด้วยแล้ว จำนวน ๑ ชุด รวมเอกสาร

ทั้งสิ้น ๑๐ แผ่น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ไว้เรียน ผก.

- พล.ต.อ.พงษ์ศักดิ์

พ.ต.อ.

(ประกาศ พงษ์พานิช)

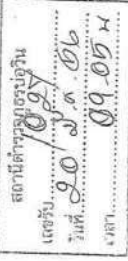
ผก.สก.ปลวกแดง

ร.ต.อ.

(พรทิพย์ โพธิ์ศรีคำ)

รอง สว.อ.ร.ฯ ปฏิบัติราชการ สก.ปอวิน

๒๐๑๕-๐๔-๑๖



ที่ CT2012/056

วันที่ 26 มิถุนายน 2555

เรื่อง ขอความร่วมมือ ห้ามรถบรรทุกขนส่งสินค้าหรือรถขนาดใหญ่ เข้านิคมฯ ในชั่วโมงเร่งด่วน (ช่วงเช้า)

เรียน ผู้จัดการทั่วไป / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
สถานประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ด้วยขณะนี้การจราจรในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้มีปริมาณรถเพิ่มขึ้นเป็นจำนวนมากในชั่วโมงเร่งด่วน (07.00 - 8.00 น.) ก่อให้เกิดปัญหาการจราจรติดขัด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ร่วมกับบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด เล็งเห็นถึงความสำคัญของปัญหานี้ จึงได้กำหนดมาตรการต่าง ๆ เพื่อช่วยลดอุปสรรคในการจัดการจราจร ซึ่งมาตรการหนึ่งในแผนงาน คือ การกำหนดให้รถบรรทุกขนส่งสินค้า รถขนาดใหญ่ และรถเครน ที่มีขนาดตั้งแต่ 10 ล้อขึ้นไป ห้ามเข้านิคมฯ ตั้งแต่เวลา 07.00 - 08.00 น. ซึ่งรถขนาดใหญ่เหล่านี้เป็นอุปสรรคส่วนหนึ่งที่ทำให้เกิดปัญหาการจราจรติดขัดในชั่วโมงเร่งด่วน

ดังนั้น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ร่วมกับ บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ในฐานะผู้กำกับดูแลและพัฒนา นิคมฯ จึงขอความอนุเคราะห์มายังโรงงานของท่าน โปรดให้ความร่วมมือประสานงานและกำหนดให้รถบรรทุกขนส่งสินค้า รถขนาดใหญ่ และรถเครน ที่มีขนาดตั้งแต่ 10 ล้อขึ้นไป ห้ามเข้านิคมฯ ตั้งแต่เวลา 07.00 - 08.00 น. เพื่อเป็นส่วนช่วยให้การจราจรในชั่วโมงเร่งด่วนมีความคล่องตัวขึ้นทางหนึ่ง ไม่หยุดชะงักช่วงขึ้นเนิน หรือติดขัดขณะที่รถขนาดใหญ่ เกิดเหตุขัดข้องบนถนนภายในนิคมฯ โดยจะเริ่มกำหนดใช้มาตรการนี้ ตั้งแต่วันที่ 20 กรกฎาคม 2555 เป็นต้นไป

ท้ายนี้ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความร่วมมือจากสถานประกอบการภายในนิคมฯ เป็นอย่างยิ่ง และขอขอบคุณในความร่วมมือล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายรัชพัทธ์ ใสตาบรณ)

ผู้อำนวยการ

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

(นายอัครเรศร์ ชูชัย)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด



Sombon Advance Technology Public Company Limited
Sombon Malleable Iron Industrial Company Limited
International Casting Products Company Limited
Bangkok Spring Industrial Company Limited
129 Moo 2, 15th KM, Bangpa-In Rd., Bangchalong, Bangkok, Samutprakarn 10540 Thailand
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 8513

ประกาศที่ 057/2555

เรื่อง การปฏิบัติตามกฎจรรยาบรรณเกี่ยวกับการขึ้นทะเบียนผลิตภัณฑ์

จากเหตุการณ์การเกิดอุบัติเหตุของงานขึ้นเส้นลวดของเพื่อนพนักงาน อันเนื่องมาจากการขึ้นเส้นลวดโดยวิธีการยกยานยนต์จากสถานะต่างๆ ในรอบ 6 เดือนที่ผ่านมา ได้สร้างความสูญเสียให้กับพนักงานที่เกิดอุบัติเหตุลงมือไม่ได้วิธีคิด ทริคไลน์ และโอกาสในการใช้ชีวิตอย่างเป็นปกติ รวมถึงการอันใหญ่หลวงต่อครอบครัวและคนใกล้ชิด อันเนื่องมาจากเหตุการณ์ดังกล่าว ดังนั้นเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นในลักษณะดังกล่าวข้างต้นอีก บริษัทฯ จึงขอแรงจูงใจให้พนักงานทุกคนตระหนักถึงอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นที่ผ่านมา ด้วยการใช้ชีวิตตามกฎด้วยเรื่อง "การปฏิบัติตามกฎจรรยาบรรณเกี่ยวกับการขึ้นทะเบียนผลิตภัณฑ์" อย่างเคร่งครัดโดยมีรายละเอียดดังนี้

1. รถจักรยานยนต์ทุกคันที่จะนำเข้ามาจอดในบริษัทฯ จะต้องลงทะเบียนและรับสติ๊กเกอร์ที่แผนกธุรการหรือบุคคลพร้อมติดใช้ให้ทราบเพื่อให้เจ้าหน้าที่ รปภ. สามารถตรวจสอบได้ชัดเจน และนำรถมาจอดในบริเวณที่บริษัทได้กำหนดไว้
2. ให้สวมหมวกกันน็อกที่ได้มาตรฐานกฎหมายกำหนดทุกครั้งและคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งก่อนขึ้นรถ และนำรถมาจอดในบริเวณที่บริษัทได้กำหนดไว้
3. กรณีหมวกกันน็อกสูญหายจากสาเหตุใดๆก็ตามที่เกิดขึ้นในบริษัทฯ เจ้าหน้าที่ รปภ. จะไม่อนุญาตให้นำรถดังกล่าวออกจากบริษัทฯ จนกว่าพนักงานจะนำหมวกกันน็อกของใหม่มาแสดงให้กับเจ้าหน้าที่ รปภ.
4. ผู้ขับขี่ฯ ควรตรวจสอบความพร้อมของรถก่อนการขึ้นขี่ เช่น ไฟสัญญาณ ไฟหน้า-หลัง เบรค และลมยาง เป็นต้น
5. ผู้ขับขี่ฯ ต้องจัดท่า ทหร. ประกับยึดรถตามกฎหมายกำหนดให้ครบถ้วนและต้องผูกครั้ง
6. ควรหลีกเลี่ยงการขับรถหากำลังกายไม่พร้อม(เช่นเมารถ) เช่น มีอาการเมามา หรือง่วง
7. ต้องไม่ขับรถย้อนหลังหน้าบริษัทฯ หากพบการฝ่าฝืน บริษัทฯ จะลงโทษตามประกาศที่ 051/2551 เรื่อง "การปฏิบัติตามกฎจรรยาบรรณ"
8. หากพบว่าพนักงานได้ทำการฝ่าฝืนกฎระเบียบในข้อ 2 บริษัทฯ จะลงโทษตามระเบียบวินัยของบริษัทฯ

บริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่า พนักงานทุกคนจะให้ความร่วมมือเป็นอย่างดีในการปฏิบัติตามประกาศอย่างเคร่งครัดเพื่อป้องกันความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สินที่จะเกิดขึ้น และเข้าใจถึงความร้ายแรงและความปรารถนาดีและความห่วงใยขององค์กรที่มีต่อพนักงานทุกคน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2555 เป็นต้นไป

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 29 มิถุนายน 2555


(วิระยุทธ กิตะพวงแก้ว)
กรรมการผู้จัดการทั่วไป

กฎระเบียบ และข้อบังคับ บริษัทฯ ในกลุ่มแม่เหล็ก

เพื่อให้ทุกคนอยู่ร่วมกันในสังคมได้อย่างสงบสุข เพื่อความเรียบร้อยภายในบริษัทฯ 4 ชั่วโมง ความเข้าใจอันดีซึ่งกันและกัน

การทดลองงาน

บริษัทฯ กำหนดระยะเวลาทดลองงาน ไม่นเกิน 119 วัน โดยมีหนังสือแจ้งตั้งแต่วันเริ่มงานวันและสถานที่การจ่ายค่าจ้าง

- ❖ บริษัทฯ จะจ่ายค่าจ้างในวันสุดท้ายของเดือน
- ❖ โดยจ่ายค่าจ้างในรูปแบบที่บริษัทฯ กำหนด
- ❖ กรณีตรงกับวันหยุด จะจ่ายค่าจ้างก่อนวันหยุด

การเข้าออกบริษัทฯ

ต้องเข้า - ออกทางประตูด้านหน้าเท่านั้น กรณีออกนอกบริษัทฯ ในเวลาพัก ต้องทำเอกสารใบผ่านออกน
บริษัทให้กับ รปภ.

การบันทึกเวลาการทำงาน

ต้องระบุบัตรหรือสแกนนิ้วเครื่องบันทึกเวลาเข้า - ออก ณ จุดที่กำหนด ทุกครั้งที่เข้า-ออกจากการทำงาน

การติดป้ายชื่อ

ต้องติดป้ายชื่อที่หน้าอกด้านซ้าย (กระเป๋) โดยหันหน้าบัตรออกตลอดเวลาทำงาน

การแต่งกาย

ต้องแต่งชุดเครื่องแบบตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้

วันเวลาการทำงาน

- พนักงานปกติ 6 วันสัปดาห์ (จันทร์ - เสาร์) หยุดเสาร์วันเสาร์

เวลาทำงาน-เวลาพัก

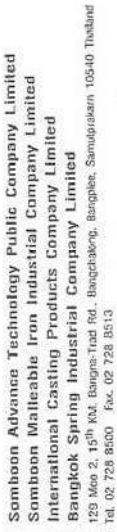
พนักงานปกติ 08.00 - 17.00น. (พัก 12.00-13.00น.)
พนักงานเข้ากะ/ เข้า 8.00-17.00 (พัก 12.00-13.00)/ คิก 20.00-05.00 (พัก 02.30.00-03.20)

เวลาพักระหว่างวัน (นรค)

พนักงานกะ/เข้า 10.00 - 10.10น.
พนักงานกะ/เข้า 15.00 - 15.10น. กะ/คิก 22.00 - 22.30น. และ 05.00 - 05.30น.

การกำหนดเวลาในวันทำงานปกติ

○ กำหนดเวลาในวันทำงานปกติ พนักงาน รายวัน/ รายเดือน จะได้รับค่าล่วงเวลา ในอัตรา 1 เท่า ของอัตราค่าจ้างต่อชั่วโมงของวันทำงานปกติ



เรื่อง การปฏิบัติตามกฎจราจร

บริษัทฯ หรือเป็นอย่างยิ่งว่า พนักงานทุกคนจะให้ความร่วมมือเป็นอย่างดี ในการปฏิบัติตามกฎจรรยาบรรณองค์กร และเข้าใจในเจตนารมณ์และความปรารถนาดีขององค์กรที่มีต่อพนักงานทุกคน ถึงแม้การฝ่าฝืนกฎจรรยาบรรณดังกล่าวจะอยู่นอกเหนือการควบคุมของบริษัทฯ แต่เพราะการสูญเสียพนักงานถือเป็น การสูญเสียทรัพยากรที่มีค่าขององค์กร บริษัทฯ จึงมีความห่วงใยและไม่ประสงค์จะให้ผู้บริหารเกิดข้อกังขาเกี่ยวกับพนักงานทุกคน และหากทุกคนเข้าใจในความปรารถนาดีดังกล่าว และได้ความร่วมมือนำอย่างเต็มที่ การสูญเสียชีวิตและทรัพย์สินก็จะไม่เกิดขึ้นกับพนักงานบริษัทฯ ในกลุ่มเสมอไป

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 11 กรกฎาคม 2551

Approved _____
S. J. _____

09900674

หากพบการฝ่าฝืน จะลงโทษตามระเบียบของ SBG ต่อไป
จากแผนความปลอดภัย

คู่มือ

สัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน

สัญญาเลขที่ LG-AGR-018-2024-ICP

ทำที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด
วันที่ 26 สิงหาคม 2567

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) ผู้รับมอบอำนาจการเช่ารถรับ-ส่งพนักงาน กับ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) ผู้ให้บริการรถรับ-ส่งพนักงาน โดย นายวราวุธ สอนดี ผู้รับมอบอำนาจการเช่ารถรับ-ส่งพนักงาน และสำนักงานกฎหมายและที่ปรึกษากฎหมาย บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) ผู้ให้บริการรถรับ-ส่งพนักงาน

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) โดย นายวราวุธ สอนดี ผู้รับมอบอำนาจการเช่ารถรับ-ส่งพนักงาน บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) โดย นายวราวุธ สอนดี ผู้รับมอบอำนาจการเช่ารถรับ-ส่งพนักงาน

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญาโดยมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ข้อตกลงงานบริการ

ผู้ให้บริการตกลงให้บริการรถรับ-ส่งพนักงานแก่ผู้รับบริการ ณ สถานที่ตามที่ได้รับบริการกำหนด โดยมีรายละเอียด

ขอบเขตของงานบริการและข้อตกลงดังต่อไปนี้

พื้นที่ ผู้ให้บริการ รถรับ-ส่งพนักงานของผู้รับบริการที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ของผู้รับบริการตามสัญญา จะต้องปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ กฎ ข้อบังคับต่างๆ ของบริษัทผู้รับบริการ ตลอดจนปฏิบัติตามสัญญาจ้างผู้ให้บริการ

ข้อ 2 ระยะเวลาของสัญญา

ให้สัญญาฉบับนี้ มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2570

ข้อ 3 ค่าบริการและการชำระเงิน

ผู้ให้บริการตกลงจ่ายค่าบริการให้แก่ผู้ให้บริการ ดังที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา ส่วนที่ 2

ข้อ 4 ภาษีที่ ค่าจ้างและค่าเช่ารถ

ผู้ให้บริการตกลงให้บริการแก่ผู้รับบริการ โดยผู้รับบริการจะนำส่งเงินภาษีหัก ณ ที่จ่ายให้แก่สำนักงานสรรพากรพื้นที่ ที่อยู่ในเขตรับผิดชอบตามที่กฎหมายกำหนดไว้ต่อไป

ผู้ให้บริการตกลงเป็นผู้รับผิดชอบค่าเช่ารถและค่าเช่ารถของผู้รับบริการ (ถ้ามี)

ข้อ 5 เงินประกัน

ผู้ให้บริการตกลงวางเงินประกันการปฏิบัติตามสัญญาให้แก่ผู้รับบริการเป็นเงินจำนวน 10,000 บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) เพื่อเป็นประกันความเสียหายหรือความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นจากการผิดสัญญาหรือการ ไม่ปฏิบัติตามสัญญา หรือข้อตกลงข้อใดข้อหนึ่งของผู้รับบริการตามที่ระบุไว้ในสัญญา

ผู้รับบริการจะคืนเงินประกันให้แก่ผู้ให้บริการโดยไม่มีดอกเบี้ยภายใน 30 (สามสิบ) วัน หลังจากที่มีผลการสิ้นสุดของสัญญาและผู้ให้บริการได้ปฏิบัติตามหน้าที่ของตนที่ตกลงและใช้ตกลงทั้งปวงตามที่กำหนดไว้ในสัญญาเรียบร้อยแล้ว

ในกรณีที่ผู้ให้บริการผิดสัญญาข้อใดข้อหนึ่งข้อใดที่เป็นเหตุให้ผู้รับบริการบอกเลิกสัญญา ผู้รับบริการมีสิทธิที่จะรับเงินประกันตามสัญญาข้อนี้และหรือเรียกค่าเสียหายตามที่กำหนดไว้

กรณีที่ผู้รับบริการ ไม่ปฏิบัติตามสัญญาเงินค่าปรับหรือยอดหนี้ค้างชำระใดๆ ที่เกิดขึ้นเนื่องจากผิดสัญญา ผู้ให้บริการตกลงให้บริการหักค่าปรับหรือยอดหนี้ค้างชำระใดๆ ออกจากเงินประกันหรือเงินค่าบริการที่ได้รับบริการ จะจัดจ่ายแก่ผู้ให้บริการได้ โดยหากมีการหักออกจากเงินประกัน ผู้ให้บริการตกลงจะนำเงินค่าปรับที่จ่ายอยู่และเงินรวมเพิ่มแก่ผู้รับบริการเพื่อให้ยอดเงินประกันครบถ้วนภายใน 3 (สาม) วัน

ข้อ 6 การผิดสัญญาของผู้ให้บริการ

กรณีที่ผู้ให้บริการ ไม่ปฏิบัติตามสัญญาไม่ว่าข้อหนึ่งข้อใด ไม่ว่าด้วยเหตุใด ๆ ที่ตนหรือการผิดสัญญาทำให้เกิดการให้บริการอันเนื่องมาจากความผิดของผู้ให้บริการ ผู้ให้บริการขอให้ผู้รับบริการดำเนินการดำเนินการดังต่อไปนี้โดยอัตโนมัติ หรือหลายอย่างรวมกันก็ได้ แล้วแต่ผู้ให้บริการจะเห็นสมควร

- (1) ระงับการจ่ายเงินค่าบริการตามสัญญาทั้งหมดหรือบางส่วนตามเงื่อนไขที่เกิดขึ้นจริง
- (2) ว่าจ้างบุคคลอื่นทำงานต่อไปจนแล้วเสร็จโดยค่าใช้จ่ายของผู้ให้บริการ โดยผู้รับบริการจะเข้าไปผู้ให้บริการทราบ
- (3) รับเงินประกัน (ถ้ามี)
- (4) เรียกค่าปรับ
- (5) บอกเลิกสัญญา

ผู้ให้บริการยอมรับว่า ไม่ว่าผู้รับบริการจะเลือกใช้สิทธิเป็นประการใดก็ตาม ผู้ให้บริการยังคงรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดจากเหตุการณ์ ไม่ปฏิบัติตามสัญญาให้ผู้รับบริการและผู้รับบริการแจ้งให้ทราบทุกประการ

ข้อ 7 การบอกเลิกสัญญา

7.1 ผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกเลิกสัญญาในเวลาที่กำหนดก่อนครบกำหนดระยะเวลาของสัญญาโดยส่งหนังสือบอกกล่าวให้ผู้สัญญาอีกฝ่ายทราบล่วงหน้าได้ไม่น้อยกว่า 30 (สามสิบ) วัน

7.2 หากผู้ให้บริการมิได้ปฏิบัติตามตามที่ตกลงไว้ในสัญญา หรือมิได้ปฏิบัติตามด้วยความยินยอมตามสัญญาและมาตรฐานของผู้ให้บริการ หรือหากความเสียหายใด ๆ ที่ส่งผลกระทบต่อผู้ให้บริการ ในระดับที่ยอมรับ หรือการดำเนินการ หรือมิได้ปฏิบัติตามส่วนหนึ่งส่วนใดแห่งสัญญา และเงินค่าเสียหายในสัญญา ให้ถือว่าผู้ให้บริการเป็นฝ่ายผิดสัญญา ผู้รับบริการมีสิทธิบอกเลิกสัญญาและเรียกค่าเสียหายจากผู้ให้บริการได้

7.3 หากมีเหตุใดเหตุหนึ่งดังต่อไปนี้ ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการบอกเลิกสัญญาได้โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า

7.3.1 ผู้ให้บริการผลิตสัญญาหรือไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งแห่งสัญญานี้และผู้สัญญาและผู้รับบริการได้มีมติลงนามเป็นลายลักษณ์อักษร แต่ผู้ให้บริการไม่ปฏิบัติตามหรือแก้ไขภายในเวลาที่กำหนด ให้ถือว่าผู้ให้บริการผลิตสัญญา ผู้รับบริการมีสิทธิบอกเลิกสัญญา

7.3.2 ผู้ให้บริการถูกศาลสั่งพิทักษ์ทรัพย์ไม่ว่าชั่วคราวหรือถาวรหรือถูกศาลสั่งว่าเป็นบุคคลล้มละลายหรือผู้ผู้กระบวนกรชำระบัญชี

7.3.3 ผู้ให้บริการถูกยึดทรัพย์หรือบังคับคดีแก่ทรัพย์สินหรืออุปกรณ์ใดที่เป็นเหตุให้ผู้รับบริการเชื่อได้ว่าผู้ให้บริการไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาได้แล้วเสร็จได้ตามปกติ

ในกรณีที่ผู้รับบริการเลิกสัญญาดังกล่าวข้างต้น ผู้ให้บริการมีสิทธิรับเงินค่าบริการเฉพาะงานที่ได้รับบริการ ได้ดำเนินการและผู้รับบริการได้ตรวจและเห็นชอบไปแล้วเท่านั้น ทั้งนี้ ผู้ให้บริการ ไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ จากผู้รับบริการทั้งสิ้น

ข้อ 8 เหตุสุดวิสัย

ผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะไม่ต้องรับผิดชอบสัญญาอีกฝ่ายหนึ่ง หากไม่สามารถปฏิบัติตามสัญญานี้ได้โดยมีสาเหตุมาจากเหตุสุดวิสัย เช่น การฉาวโฉ่ ไฟไหม้ น้ำท่วม เหตุระเบิด สงคราม การขาดแคลนไฟฟ้า รวมถึงข้อบังคับหรือคำสั่งจากรัฐหรือองค์กรที่มีอำนาจ หรือเพราะสาเหตุจากการฉ้อโกงใดที่อยู่นอกเหนือจากความควบคุมของสัญญาฝ่ายนั้น ซึ่งถือเป็นสาเหตุสุดวิสัยตามกฎหมายว่าอย่างใดก็ดี ผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะถือว่าใช้ความพยายามตามสมควรเพื่อบรรเทาผลกระทบที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว

ข้อ 9 การสิ้นสุดของสัญญา

ในกรณีที่สัญญาจะถึงถิ่นไปหรือสัญญาเลิกกัน ไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ผู้ให้บริการตกลงและแสดงเจตนาโดยชัดแจ้งว่าจะดำเนินการชดเชยทรัพย์สินและบริวารของลูกหลานที่ของผู้รับบริการให้ไว้รับรถภายใน 7 (เจ็ด) วันหลังจากมีทรัพย์สินหรือบริวารของผู้ให้บริการอยู่ภายในพื้นที่ของผู้รับบริการ ผู้รับบริการมีสิทธิหากทั้งงานที่ได้รับบริการเข้ามาภายในสถานที่ของผู้รับบริการและดำเนินการขอย้ายทรัพย์สินของผู้ให้บริการออกไปเก็บรักษา หรือฝากให้คนอื่นเก็บรักษา โดยผู้ให้บริการจะต้องจัดหาไว้เก็บรักษา หรือค่าฝากทรัพย์สินดังกล่าวนี้เอง มิฉะนั้น ผู้ให้บริการจะแสดงเจตนาโดยชัดแจ้งอนุญาตให้ผู้รับบริการหรือผู้รับทรัพย์สินหรือทรัพย์สินดังกล่าว เพื่อเป็นการบรรเทาพื้นที่บริการและเพื่อนำทรัพย์สินดังกล่าวไปดัดใช้หนี้ค่าเก็บรักษา หรือค่าฝากเก็บรักษาที่ค้างชำระนั้น

ในการขอย้าย เก็บรักษา และพาทรัพย์สินตามวรรคก่อน หากเกิดความเสียหายแก่ทรัพย์สินดังกล่าว ผู้ให้บริการตกลงจะชดเชยทรัพย์สินที่เสียหายใดๆ จากผู้รับบริการและผู้รับบริการไม่ต้องรับผิดชอบใดๆ ไม่ว่าจะเป็นคดีแพ่งหรือคดีอาญาก็ตาม

ข้อ 10 การมอบทรัพย์สินในการดูแลรักษา

การที่ผู้รับบริการมอบทรัพย์สินไปดำเนินการกับผู้ให้บริการในการมีที่ผลิตสัญญา มิใช่ถือว่าผู้รับบริการจะละทิ้งหรือปลดปล่อยในสิทธิ ข้อกำหนด หรือเงื่อนไขใดๆ ในสัญญาให้แก่ผู้ให้บริการ ความยินยอมของผู้รับบริการต่อการกระทำหรือการละเว้นการกระทำใดๆ ของผู้ให้บริการที่ขัดต่อสัญญานี้ให้ถือว่าเป็นความยินยอมของผู้รับบริการให้เฉพาะกรณีนั้นและมีให้สำหรับกรณีอื่นที่ทั้งก่อนหรือเกิดหลังจากกรณีนั้น

การที่ผู้รับบริการดำเนินการใช้สิทธิบังคับคดีผู้ให้บริการอย่างช้า ๆ หมายความว่าด้วยเหตุใดก็ตาม หรือไม่ว่าโดยที่กำหนดหรือดำเนินการตามสิทธิของตนตามที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ การดำเนินการล่าช้าหรือ ไม่บังคับคดีผู้ให้บริการดังกล่าวไม่ถือว่าผู้รับบริการจะละทิ้งหรือไม่ได้ตามที่กำหนดไว้ในสัญญานี้

ข้อ 11 การแก้ไขเพิ่มเติมสัญญา

สัญญาฉบับนี้และเอกสารแนบท้ายสัญญานี้ ให้ถือเป็นสัญญาที่ใช้ได้ตลอดระยะเวลาที่สัญญานี้มีผลบังคับใช้ การแก้ไขเพิ่มเติมสัญญานี้จะต้องทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษร ลงนามหรือโดยผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายและแนบท้ายสัญญานี้เท่านั้น

ข้อ 12 การไม่สมบูรณ์ของข้อสัญญา

หากข้อสัญญาหรือเงื่อนไขข้อหนึ่งข้อใดในสัญญานี้ไม่สมบูรณ์หรือตกเป็นโมฆะ ผู้สัญญาจะดำเนินการให้ข้อสัญญาหรือเงื่อนไขข้ออื่นในสัญญานี้มีผลบังคับได้ โดยให้แยกส่วนที่ไม่มีสมบูรณ์หรือตกเป็นโมฆะออกจากส่วนที่สมบูรณ์

ข้อ 13 เว้นแต่ชัด

13.1 สัญญานี้ให้ใช้บังคับและตีความตามกฎหมายไทย และให้ศาลไทยเป็นศาลที่มีเขตอำนาจในการพิจารณาข้อพิพาทที่เกิดขึ้นตามสัญญา

13.2 นอกเหนือจากที่ผู้รับบริการจะดำเนินการจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญานี้แล้วทั้งสองฝ่ายจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเอกสารแนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งผู้สัญญาได้ลงนามกำกับไว้ ซึ่งถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาด้วย

13.3 ในกรณีที่ส่วนหนึ่งส่วนใดของสัญญาผิดเป็นโมฆะ ไม่ชอบด้วยกฎหมาย ไม่มีผลบังคับใช้ตามกฎหมายหรือไม่สมบูรณ์ โดยประการใด ๆ ก็ตาม ให้สัญญาส่วนอื่นยังมีผลสมบูรณ์และบังคับใช้ต่อไปตามกฎหมาย

13.4 ผู้ให้บริการจะเก็บรักษาข้อมูลของผู้รับบริการที่ได้รับมอบหมายการดำเนินการตามสัญญานี้ไว้เป็นเวลาสิบ และจะข้อมูลดังกล่าวเพียงเพื่อวัตถุประสงค์ของสัญญานี้เท่านั้น หากที่ของผู้ให้บริการทราบข้อเท็จจริงของผู้สัญญาที่จะสิ้นสุดลงหรือเลิกสัญญาแล้ว

13.5 ความสัมพันธ์ระหว่างผู้รับบริการและผู้ให้บริการตามสัญญานี้ ไม่มีลักษณะเป็นนายจ้าง-ลูกจ้าง หรือตัวการ-ตัวแทนแต่อย่างใด

13.6 ในกรณีเอกสารแนบท้ายสัญญาซึ่งข้อความขัดหรือแย้งกับข้อความที่ได้กล่าวไว้ในสัญญานี้ ให้ถือบังคับตามข้อความในสัญญานี้ และในกรณีเอกสารแนบท้ายสัญญาขัดหรือแย้งกันเอง ให้ถือบังคับตามเอกสารที่มีรายละเอียดการปฏิบัติงานที่ดีกว่า ทั้งนี้ โดยให้ถือการพิจารณาว่าข้อตกลงของผู้รับบริการเป็นที่สุด

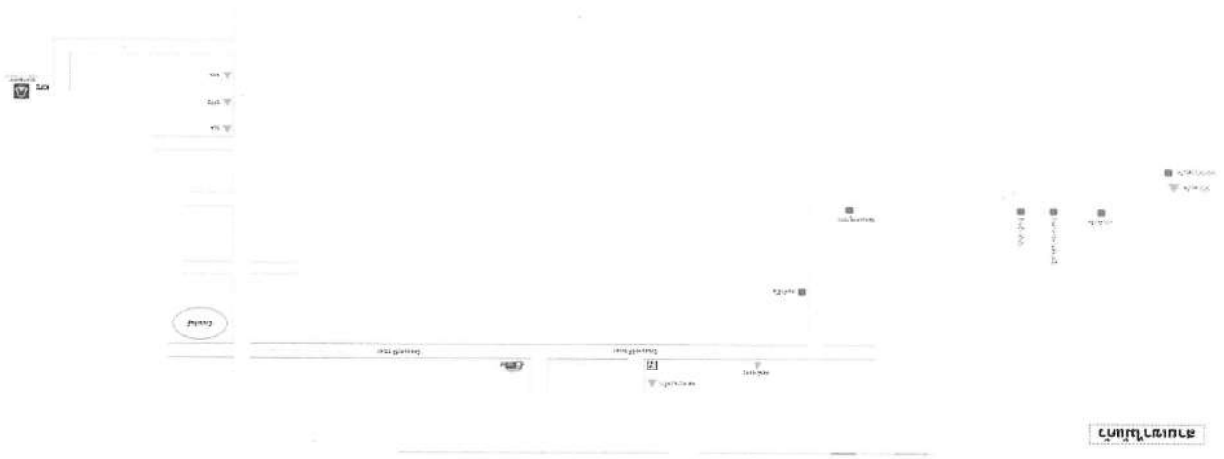
13.7 ผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายรับรอง รับประกันและดำเนินการปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับ ข้อกำหนด รวมทั้งแนวปฏิบัติที่ดำเนินการรักษาความปลอดภัย การรวบรวม หรือการ ไร้ข้อมูลส่วนบุคคล

ผู้สัญญาแต่ละฝ่ายรับทราบและตกลงและยินยอมอย่างชัดแจ้งว่า (1) การปฏิบัติตามสัญญา และการส่งมอบสารใดๆ ข้อมูลส่วนบุคคลจะถูกเปิดเผยต่อผู้สัญญาและอาจรวมอยู่ใน ไฟล์ที่ประมวลผล โดยผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง หรือบริษัทในเครือ (2) ข้อมูลส่วนบุคคลจะถูกจัดเก็บรวมเข้าข้อมูลดังกล่าวไว้ความจำเป็นต่อการปฏิบัติงานสัญญา และการที่บริษัทฯ บันทึกประวัติย้อนหลัง (3) ผู้สัญญามีสิทธิและอำนาจตามกฎหมายในการเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของบุคคลที่สามแก่บุคคลอื่น และมีอำนาจตามกฎหมายที่จำเป็นภายใต้การเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล (4) ได้รับการแจ้งสิทธิในการเข้าถึง หรือจำกัดการประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคล (5) ข้อมูลส่วนบุคคลถือเป็นข้อมูลความลับ ซึ่งผู้สัญญาจะเก็บรวบรวม และ

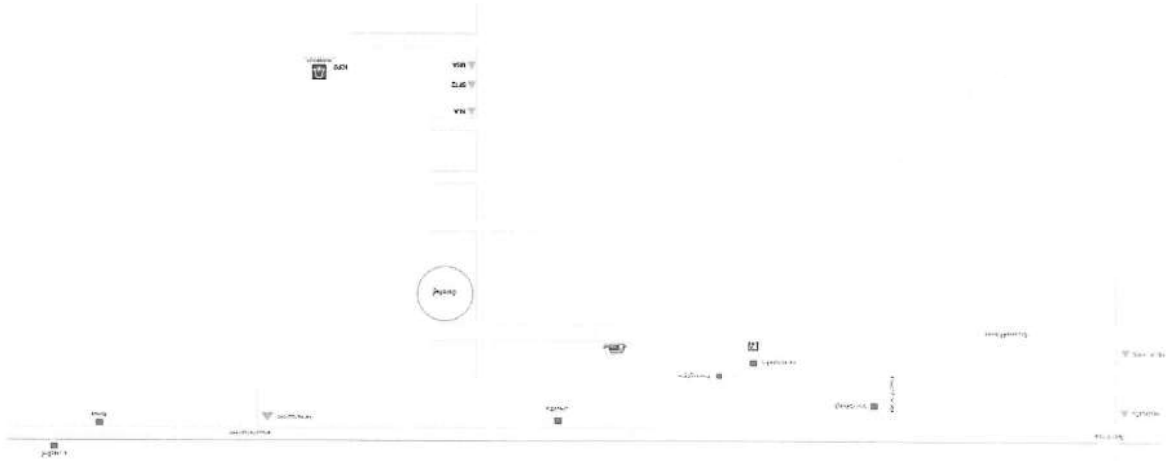
เอกสารแนบท้ายสัญญา

ส่วนที่ 3

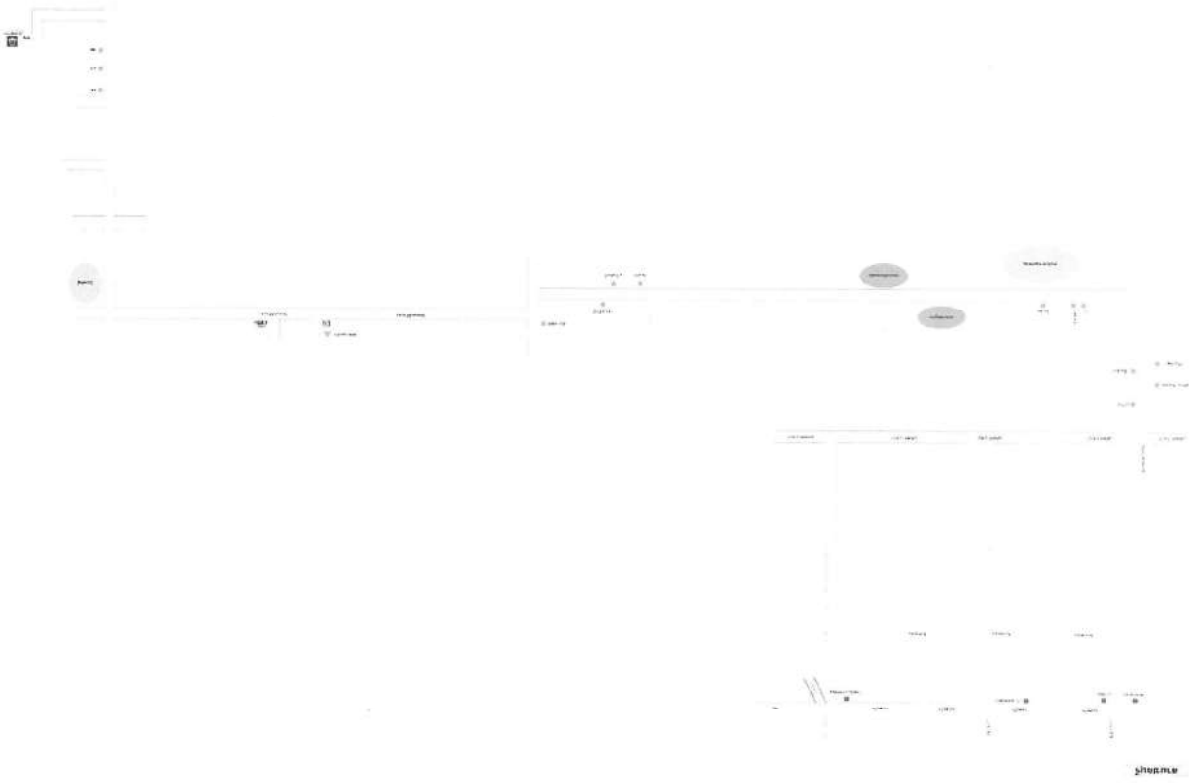
-ตารางกำหนดวงเงินและจุดยอดของระดับ-ผังพนักงาน-



ผังอาคารและพื้นที่จอดรถ

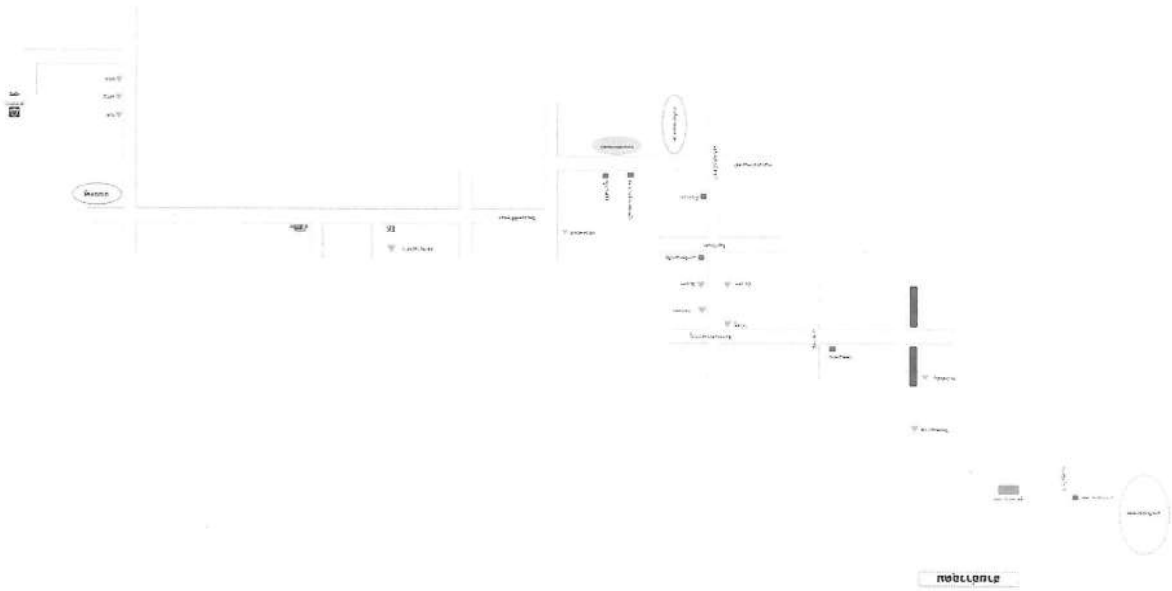


11/11/14 01:28



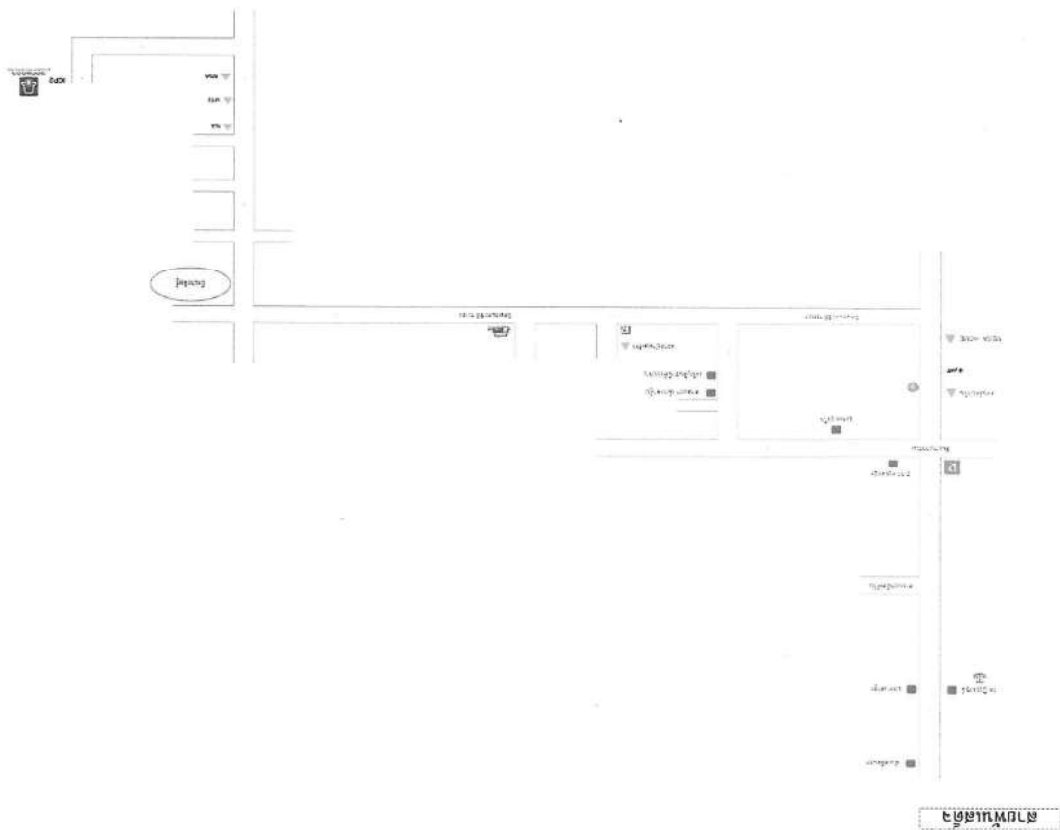
LG-AGR-018-2024-ICP

11/11/13 01:28



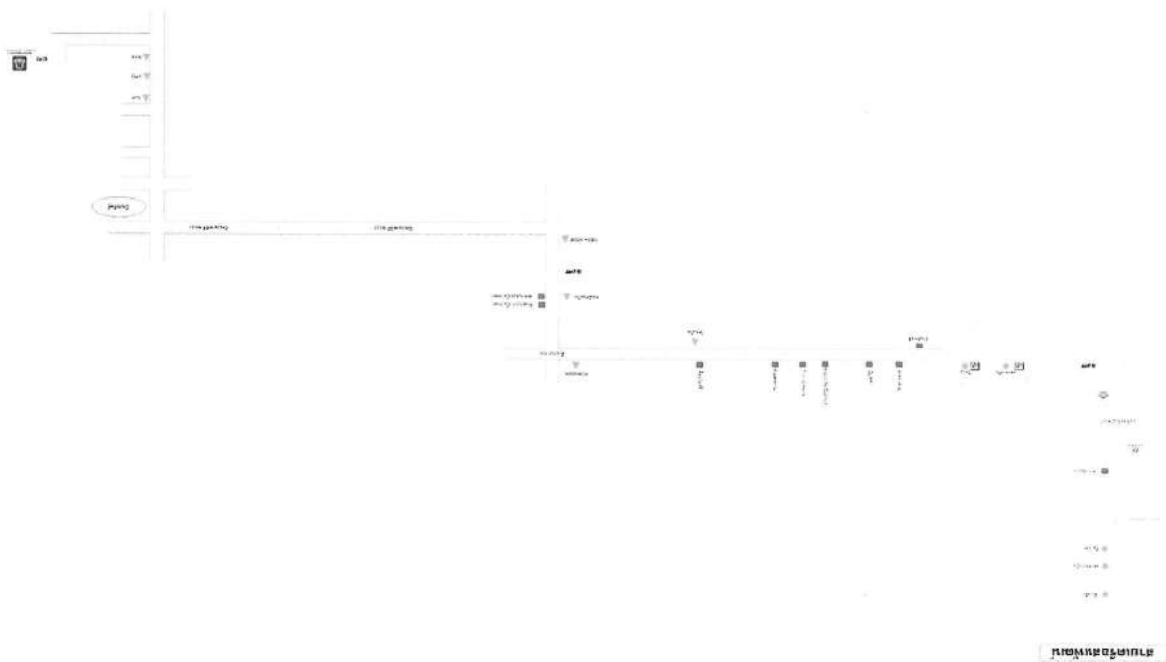
LG-AGR-018-2024-ICP

11/11/16 09:11 28



LG-AGR-018-2024-ICP

11/11/15 09:11 28



LG-AGR-018-2024-ICP



International Casting Products Company Limited
Unit 403, 4th Floor, 4 Nityangsom, Poonnasing, Rajong 21140
Tel. 088 856 0183, 200

คู่มือ

บันทึกข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติม
สัญญาจ้างบริการอุดหนุน-ส่งพนักงาน (ครั้งที่ 1)

บันทึกข้อตกลงเพิ่มเติมแนบท้ายสัญญา (“บันทึกข้อตกลง”) ฉบับนี้ ทำขึ้นเมื่อวันที่ 13 พฤศจิกายน 2567 ระหว่าง บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน) (“บริษัทฯ”) ผู้รับมอบอำนาจการดำเนินการแทน บริษัท สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 7/137 หมู่ที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบางยางพร อำเภอโคราช จังหวัดนครราชสีมา สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 7/299 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบางยางพร อำเภอโคราช จังหวัดนครราชสีมา ซึ่งต่อไปในสัญญานี้ เรียกว่า “ผู้รับบริการ” ฝ่ายหนึ่ง กับ

บริษัท สุริยันทรแวง จำกัด โดย นายสุริยัน ไกรกุลสุรุต สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 42/1 หมู่ที่ 4 ตำบลบึงอำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ให้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่ง

โดยที่ทั้งสองฝ่ายได้ตกลงทำสัญญาจ้างบริการอุดหนุน-ส่งพนักงาน เลขที่ LG-AGR-018-2024-ICP ฉบับลงวันที่ 26 สิงหาคม 2567 (“สัญญา”) อยู่อยู่ทั้งสองฝ่ายตกลงทำบันทึกข้อตกลงฉบับนี้เพื่อแก้ไขเพิ่มเติมข้อสัญญา ดังนี้ รายละเอียดต่อไปนี้

ข้อ 1. ผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงยกเลิกตารางเส้นทางเดินรถ และอัตราค่าบริการ (รายละเอียด) ตามข้อ 1. ของเอกสารแนบท้ายสัญญา ส่วนที่ 2-ตารางเส้นทางเดินรถ ค่าบริการ และการชำระค่าบริการ- และให้ใช้ตารางเส้นทางเดินรถ และอัตราค่าบริการ (รายละเอียด) ใหม่ ลงวันที่ 31 ตุลาคม 2567 จำนวน 1 หน้า ซึ่งผู้แนบท้ายบันทึกข้อตกลงฉบับนี้แทน

ข้อ 2. ผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้บันทึกข้อตกลงฉบับนี้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 เป็นต้นไป

ข้อ 3. บันทึกข้อตกลงฉบับนี้ รวมถึงเอกสารแนบท้ายบันทึกข้อตกลงฉบับนี้ ผู้สัญญาทั้งสองให้อธิบายเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา หากข้อกำหนดหรือเงื่อนไขข้อใดข้อหนึ่งในสัญญาขัดแย้งกับบันทึกข้อตกลงฉบับนี้ ให้ข้อกำหนดหรือเงื่อนไขในบันทึกข้อตกลงฉบับนี้มีผลใช้บังคับ

ข้อ 4. เงื่อนไขและข้อตกลงอื่น ๆ ตามสัญญาที่ไม่ได้แก้ไขเพิ่มเติมยังคงมีผลสมบูรณ์และใช้บังคับต่อไป

ภาคผนวก ฎ

เอกสารการจ้างงาน

[illegible]

	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	ชื่อ	สกุล	เพศ	วันที่เริ่มงาน	ตำแหน่ง	Combinat Combination Name	AddressTypeName	Address	Address2	District	City	Province	Postcode
1	12331	นางสาว				05-01-17	พนักงาน	D2061100 แผนกบุคคล (พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้พิการ)	ที่อยู่ตามทะเบียนบ้าน				ลาดกระบัง	กรุงเทพมหานคร	10520
2	12338	นางสาว				10-01-17	พนักงาน	D2061100 แผนกบุคคล (พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้พิการ)	ที่อยู่ตามทะเบียนบ้าน				คาบอง	กาฬสินธุ์	46180
3	12342	นางสาว				05-01-17	พนักงาน	D2061100 แผนกบุคคล (พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้พิการ)	ที่อยู่ตามทะเบียนบ้าน				ลาดกระบัง	กรุงเทพมหานคร	10520
4	13326	นาย				01-04-20	พนักงาน	D2061100 แผนกบุคคล (พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้พิการ)	ที่อยู่ตามทะเบียนบ้าน				ลาดกระบัง	กรุงเทพมหานคร	10520

ภาคผนวก ฐ

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์
และระบบบำบัดมลสารอากาศ

บันทึกการเปลี่ยนถุงกรอง



MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2569.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)

MACHINE CODE	FRE- QUENCY	TIME PM	DOCUMENT No. OR PART	FUNG- TION	MONTH											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
DC-1 (เตาหลอม)	Y		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R	●											
DC-2-1 (Sand Line)	6M		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R						●						
DC-2-2 (Sand Coller)	6M		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R					●							
DC-2-3 (Sand Line)	6M		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R						●						
DC-3 (รางเขย่า SHO.2 -ACV-1)	Y		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R				●								
DC-4 (Line ขับเจียร์)	Y		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R											○	
DC-4-3 (ขับ KSB-1)	3M		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R	●					●				○		
DC-4-4 (ขับ KSB-2)	3M		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R	●					●				○		
DC-4-5(TC-1000 No.1)	3M		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R	●					●				○		
DC4-6(TC-1000 No.2)	3M		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R	●					●				○		
DC-4-7 (CND)	3M		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R	●					●				○		
DC4-8 (ขับ KSB-3)	3M		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R	●					●				○		
DC-4-9(TC-1000 No.3)	Y		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R	●											
DC4-10 (Robot GKN 1)	Y		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R	●											
DC-4-11 (Robot GKN2)	Y		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R											○	
DC-4-12 (Robot NKE)	Y		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R										○		
DC-4-13 (TC-1000 No.4)	3M		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R	●					●				○		○
DC-5 (Auto Pouring)	8M		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R											○	
DC-5-1 (Auto Pouring)	Y		Bag Filter (เปลี่ยนถุงกรองฝุ่น)	R											○	
หมายเหตุ Maker ผู้ผลิตถุงกรองฝุ่นและทำการติดตั้งเปลี่ยนตามรอบ PM																



วันที่ 22/02/2569

เรื่อง รายงานผลการติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Dust Collector TC1000 No.3
 Size : Dia. 210 mm. x 1390 mm.L (Cartridge type 66) จำนวน 20 Pcs.

เรียน คุณ นพพล คอด้วง
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

เอกสารแนบท้าย รูปถ่ายก่อนและหลังการทำความสะอาดอุปกรณ์
 จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Dust Collector TC1000 No.3

โดยทีมงานของ บริษัท โกลเด็นเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางผลการตรวจตอนจบการปฏิบัติงาน

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง TC1000 No.3		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	..	..	เครื่องหยุด
..	.. ถ้ำรูป	..	..	..
2	Loop Time	..	..	..
3	ถ้ำรูปเข้างาน	✓	✓	..
..	.. สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
..	.. สภาพ Cage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
..	.. สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
..	.. สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่ดู กรอบ มีฝุ่นร่ว	ทำความสะอาดพื้น พร้อมใช้งาน	..
4	ความเร็วลมหน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงานของ Pulse Jet Valve	..	..	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด



รูปถ่ายการติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง TC1000 No.3



รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



รูปที่ 2 : Cellplate ก่อนเริ่มงาน



รูปที่ 3 : ใช้กรองใหม่ 8 Reuse 12



รูปที่ 4 : ใช้กรองเก่า



รูปที่ 5 : ใช้ใช้กรองใหม่ให้เครื่องพร้อม



รูปที่ 6 : เช็กฟีดลิงคอบกลับกัน



ปัญหาที่พบ

1. ถุงกรองอุดตัน ตามอายุการใช้งาน

รูปถ่ายการทำความสะอาดอุปกรณ์

1. เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน

ผลการทดสอบ

1. ไฟฟ้าในกล่องควบคุมการทำงาน Pulse Jet Valve (Air Pipe) ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มีอะไหล่ให้ถุงกรองสันนิษฐานว่ากำหนด

(โดยเฉพาะ ระบุ Pulse Jet Valve ควรตรวจเช็คให้ตามเวททำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยพบเป็นข้ออ้างว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ ถ้าเป็นพระคุณอย่างนี้ครับ

ขอแสดงความนับถือ



Sale Engineer
 Mobile : 092-261-8878

ผู้รับมอบหมาย



1/17 Moo 1, Chonburi-Banbung Rd.T. Nongsumsak, A. Banbung Chonburi 20170, Thailand
 Tel: 033-641-925 Fax: 033-641-925 Tel: 092-261-8878

วันที่ 17/04/2569

เรื่อง รายงานผลการติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Dust Collector No.3
 Size : Dia. 176 mm. x 4550 mm.L จำนวน 432 Pcs.

เรียน [REDACTED]
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

เอกสารแนบท้าย รูปถ่ายก่อนและหลังการทำความสะอาดอุปกรณ์

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Dust Collector No.3

โดยทีมงานของ บริษัท โกลเด็นเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางผลการตรวจตอนจบการปฏิบัติงาน

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง DC-3		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	1.8 K.Pa.	0.5 K.Pa.	เครื่องหยุด
..	.. ถ้ำรูป	..	..	..
2	Loop Time	..	..	..
3	ถ้ำรูปเข้างาน	✓	✓	..
..	.. สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
..	.. สภาพ Cage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
..	.. สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน ตามอายุการใช้งาน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
..	.. สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่ดู กรอบ มีฝุ่นเล็กน้อย	ทำความสะอาดพื้น พร้อมใช้งาน	..
4	ความเร็วลมหน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงานของ Pulse Jet Valve	..	..	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด



รูปภาพการติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง D.C.V



รูปภาพที่ 1



รูปภาพที่ 2



รูปภาพที่ 3



รูปภาพที่ 4



รูปภาพที่ 5



รูปภาพที่ 6



1/17 Moo 1, Chonburi-Banbung Rd., T. Nongsumsak, A. Banbung Chonburi 20170, Thailand
Tel: 033-641-925 Fax: 033-641-925 Tel: 092-261-8878

ปัญหาที่พบ

1. อุปกรณ์อุดตัน ตามชุดการใช้งาน

ตรวจสอบการทำความสะอาดเป็น

1. เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่พร้อมใช้งาน

จัดการตามระเบียบ

1. ให้พนักงานตรวจสอบเครื่องชนิด Pulse Jet Valve / Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มีอะไหล่ทำให้ดูของเล่นรื้อว่ากำหนด

ปกติจะระบบ Pulse Jet Valve การตรวจเช็คให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ โดยบริษัทขอแจ้งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ อีกเป็นพระคุณอย่างสูงนับ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบงาน

Sale Engineer

Mobile : 092-261-8878



วันที่ 03/05/2026

เรื่อง รายงานผลการติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Dust Collector CND

Size : Dia. 258 mm. x 2730 mm.L จำนวน 24 Pcs.

เรียน

บริษัท อินทอโรนซิมเนล เกสดีงโปรดักส์ จำกัด

เอกสารแนบท้าย รูปถ่ายก่อนและหลังการทำความสะอาด

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง Dust Collector CND

โดยทีมงานของบริษัท โกลดเท็กซ์โปรด จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง CND		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	1.8 K.Pa.	0.5 K.Pa.	เครื่องหยุด
	... ด้วยรูป	..	..	..
2	Loop Time	..	..	..
3	ด้วยรูปหน้างาน	✓	✓	..
	... สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	
	... สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	... สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
	... สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่มี ครรอน มีฝุ่นรื้อ	ทำความสะอาดพื้น พร้อมใช้งาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงานของ Pulse Jet Valve	..	..	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด



รูปภาพการติดตั้งอุปกรณ์ในเครื่อง CND



รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



รูปที่ 2 : ภายในเครื่องก่อนเริ่มงาน



รูปที่ 3 : ถอดตะแกรง-ถุงกรองเก่าออก



รูปที่ 4 : ติดตั้งถุงกรองใหม่



รูปที่ 5 : อุปกรณ์ใหม่ เชื่อมร้อย



รูปที่ 6 : ใส่ Filter Cage, ท่อ กลับคืน



ปัญหาที่พบ

- 1.. อุปกรณ์ดูดฝุ่น ตามอาคารโรงงาน

สรุปผลการทำความสะอาด

- 1.. เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่พร้อมใช้งาน

ข้อควรเสนอแนะ

- 1.. ให้หมั่นคอยตรวจเช็คระบบยิงจน Pulse Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มิฉะนั้นจะทำให้ถุงกรองตันเร็วกว่ากำหนด

(โดยเฉพาะ ระบบPulse Jet Valve ควรตรวจเช็คให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ จักเป็นพระคุณอย่างยิ่งครับ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบงาน

Sale Engineer

Mobile : 092-261-8878



1/17 Moo 1, Chonburi-Banbung Rd,T. Nongsumsak, A. Banbung Chonburi 20170, Thailand
Tel: 033-641-925 Fax: 033-641-925 Tel: 092-261-8878

วันที่ 03/05/2026

เรื่อง

รายงานผลการติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่นในเครื่อง Dust Collector No. 2-2

Size : Dia. 180 mm. x 3510 mm.L จำนวน 96 Pcs.

เรียน

บริษัท อินทอรัณย์เนล แกลตติ้งโปรดักส์ จำกัด

เอกสารแนบท้าย

รูปภาพก่อนและหลังการทำความสะอาดฝุ่น

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่น เครื่อง Dust Collector No. 2-2

โดยทีมงานของ บริษัท โกลเด็นเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง DC 2-2		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	1.8 K.Pa.	0.5 K.Pa.	เครื่องหยุด
	.. ถ่ายรูป	..	..	..
2	Loop Time	..	..	..
3	ถ่ายรูปหน้างาน	✓	✓	..
	.. สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	
	.. สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	.. สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่พร้อมใช้งาน	..
	.. สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่มีฝุ่นคราบ มีฝุ่นร่วน	ทำความสะอาดพื้นพร้อมใช้งาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงาน Pulse Jet Valve	..	..	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด



รูปภาพการติดตั้ง อุปกรณ์ฝุ่นในเครื่อง DC-2-2



รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



รูปที่ 2 : Cellplate ก่อนเริ่มงาน



รูปที่ 3 : ถอดถุงเก่าและตะแกรงออก



รูปที่ 4 : ทำความสะอาด Cellplate



รูปที่ 5 : อุปกรณ์ใหม่ เรียบร้อย



รูปที่ 6 : ใส่ท่อยิงกลับคืน



1/17 Moo 1, Chonburi-Banbung Rd,T. Nongsumsak, A. Banbung Chonburi 20170, Thailand
Tel: 033-641-925 Fax: 033-641-925 Tel: 092-261-8878

ปัญหาที่พบ

- 1.. อุปกรณ์ดูดฝุ่น ตามอาคารโรงงาน

สรุปผลการทำความสะอาด

- 1.. เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่พร้อมใช้งาน

ข้อควรเสนอแนะ

- 1.. ให้หมั่นคอยตรวจเช็คระบบยิงจน Pulse Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มิฉะนั้นจะทำให้ถุงกรองตันเร็วกว่ากำหนด

(โดยเฉพาะ ระบบPulse Jet Valve ควรตรวจเช็คให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ จักเป็นพระคุณอย่างยิ่งครับ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบงาน

Sale Engineer

Mobile : 092-261-8878



วันที่ 03/05/2026

เรื่อง รายงานผลการติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่น ในเครื่อง Dust Collector KSB-1
Size : Dia. 258 mm. x 2730 mm.L จำนวน 24 Pcs.

เรียน บริษัท อินทอรัณยภัณฑ์ แกลตติ้งโปรดักส์ จำกัด

เอกสารแนบท้าย รูปถ่ายก่อนและหลังการทำความสะอาดฝุ่น
จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่น เครื่อง Dust Collector KSB-1

โดยทีมงานของ บริษัท โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง KSB-1		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	1.8 K.Pa.	0.5 K.Pa.	เครื่องหยุด
	.. ถ่ายรูป	..	..	..
2	Loop Time	..	..	..
3	ถ่ายรูปหน้างาน	✓	✓	..
	.. สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	
	.. สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	.. สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
	.. สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่มีฝุ่น ครรอน มีฝุ่นรั่ว	ทำความสะอาดพื้น พร้อมใช้งาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงาน Pulse Jet Valve	..	..	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด



รูปถ่ายการติดตั้ง อุปกรณ์ฝุ่น เครื่อง KSB-1



รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



รูปที่ 2 : ภายในเครื่อง



รูปที่ 3 : ถอดถุงกรองเก่า



รูปที่ 4 : ติดตั้งถุงกรองใหม่



รูปที่ 5 : ไล่ตะกรร ถัดจากถังถังลมกลับคืน



รูปที่ 6 : ปิดฝาเครื่อง



ปัญหาที่พบ

- 1.. ถุงกรองอุดตัน ตามอายุการใช้งาน

สรุปผลการทำความสะอาด

- 1.. เปลี่ยนถุงกรองใหม่พร้อมใช้งาน

ข้อควรสมอบน

- 1.. ให้นำหม้อคอยตรวจเช็คระบบยิงลม Pulse Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์
มีระดับน้ำที่ถังกรองต่ำกว่ากำหนด
(โดยเฉพาะ ระบบPulse Jet Valve การตรวจเช็คให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด
กรุณาติดต่อกลับ จักเป็นพระคุณอย่างยิ่งครับ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบงาน

Sale Engineer
Mobile : 092-261-8878



วันที่ 03/05/2026

เรื่อง รายงานผลการติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่น ในเครื่อง Dust Collector KSB-2
Size : Dia. 258 mm. x 2730 mm.L จำนวน 24 Pcs.

เรียน บริษัท อินทอรัณยภัณฑ์ แกลตติ้งโปรดักส์ จำกัด

เอกสารแนบท้าย รูปถ่ายก่อนและหลังการทำความสะอาดฝุ่น
จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่น เครื่อง Dust Collector KSB-2

โดยทีมงานของ บริษัท โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง KSB-2		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge	1.8 K.Pa.	0.5 K.Pa.	เครื่องหยุด
	.. ถ่ายรูป	..	..	..
2	Loop Time	..	..	..
3	ถ่ายรูปหน้างาน	✓	✓	..
	.. สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	
	.. สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	.. สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
	.. สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่มีฝุ่น ครรอน มีฝุ่นรั่ว	ทำความสะอาดพื้น พร้อมใช้งาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงาน Pulse Jet Valve	..	..	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด



รูปภาพการติดตั้ง อุปกรณ์ฝุ่น เครื่อง KSB-2



รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



รูปที่ 2 : ถอดท่อยิงลม



รูปที่ 3 : ถอดตะแกรง



รูปที่ 4 : ถอดอุปกรณ์เก่า



รูปที่ 5 : ใส่ถุงกรองใหม่



รูปที่ 6 : ใส่ท่อยิงลมกลับคืน



Goldentex
PRO Co., Ltd.
Tel: 092-272-5527
035-751148
035-751149
Fax: 035-751150
E-mail: goldentexpro@gmail.com

บริษัท โกลเดนเท็กซ์ โปร จำกัด
1/17 Moo 4, Chonburi-Bangbuang Rd. T. Nongnuek, A. Bangbuang Chonburi 20170, Thailand
เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 4 ถนนสายบ้านไร่-บ้านหนองนาคำ ตำบลบ้านไร่ จังหวัดชลบุรี 20170

© 2016 by Goldentex Pro Co., Ltd.

ปัญหาที่พบ

- 1.. อุปกรณ์อุดตัน ตามอายุการใช้งาน

สรุปผลการทำความสะอาด

- 1.. เปลี่ยนถุงกรองใหม่พร้อมใช้งาน

ข้อควรระมัดระวัง

- 1.. ให้งานก่อนตรวจสอบเครื่องระบบ Pulse Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มิฉะนั้นจะทำให้ถุงกรองตันเร็วว่ากำหนด

(โดยเฉพาะ ระบบ Pulse Jet Valve ควรตรวจสอบให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อรับทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ จักเป็นพระคุณอย่างยิ่งครับ

ผู้รับมอบงาน

ขอแสดงความนับถือ

Sale Engineer

Mobile : 092-261-8878



Goldentex
PRO Co., Ltd.
Tel: 092-272-5527
035-751148
035-751149
Fax: 035-751150
E-mail: goldentexpro@gmail.com

บริษัท โกลเดนเท็กซ์ โปร จำกัด
1/17 Moo 4, Chonburi-Bangbuang Rd. T. Nongnuek, A. Bangbuang Chonburi 20170, Thailand
เลขที่ 1/17 หมู่ที่ 4 ถนนสายบ้านไร่-บ้านหนองนาคำ ตำบลบ้านไร่ จังหวัดชลบุรี 20170

© 2016 by Goldentex Pro Co., Ltd.

วันที่ 03/05/2026

เรื่อง รายงานการติดตั้งถุงกรองฝุ่น ในเครื่อง Dust Collector No. KSB-3

Size : Dia. 147 mm. x 2020 mm.L จำนวน 36 Pcs.

เรียน [REDACTED]
บริษัท อินทอโรนซัมเนล แอสต์ลิงโปรดักส์ จำกัด

เอกสารแนบท้าย รูปถ่ายก่อนและหลังการทำความสะอาดฝุ่น

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งถุงกรองฝุ่น เครื่อง Dust Collector No. KSB-3

โดยทีมงานของ บริษัท โกลเดนเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางผลการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง DC KSB-3		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge			เครื่องหยุด
	_ ถ่ายรูป	..	..	..
2	Loop Time	..	..	..
3	ถ่ายรูปหน้างาน	✓	✓	..
	_ สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	
	_ สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	_ สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
	_ สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่มีฝุ่น ครรอน มีฝุ่นรั่ว	ทำความสะอาดพื้น พร้อมใช้งาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงานของ Pulse Jet Valve	..	..	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด



รูปภาพการติดตั้ง อุปกรณ์ฝุ่น เครื่อง KSB-3



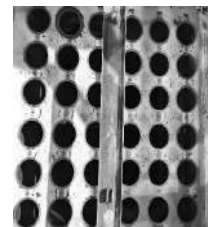
รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



รูปที่ 2 : ภายในเครื่อง



รูปที่ 3 : ถอดท่อยิงลม-ตะแกรง



รูปที่ 4 : ติดตั้งถุงกรองใหม่



รูปที่ 5 : ใส่ถุงกรองใหม่



รูปที่ 6 : ใส่ท่อยิงลมกลับคืน



ปัญหาที่พบ

- 1.. อุปกรณ์ดูดฝุ่นตามอาคารใช้งาน

สรุปผลการทำความสะอาด

- 1.. เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ พร้อมใช้งาน

ข้อควรสนทนาระหว่าง

- 1.. ให้นำหม้อกรองเครื่องระบบยิงลม Pulse Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มีอะไหล่ทำให้อุปกรณ์ต้นเร็วว่ากำหนด

(โดยเฉพาะ ระบบPulse Jet Valve การตรวจสอบเช็คให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ จัดเป็นพระคุณอย่างยิ่งครับ

ผู้รับมอบงาน

ขอแสดงความนับถือ

Sale Engineer
 Mobile : 092-261-8878



วันที่ 10/05/2026

เรื่อง รายงานผลการติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่นในเครื่อง Dust Collector No. TC1000-2

Size : Dia. 147 mm. x 2020 mm.L จำนวน 30 Pcs.

เรียน

บริษัท อินทอเนชั่นเทรด จำกัด

เอกสารแนบท้าย รูปถ่ายก่อนและหลังการทำความสะอาดฝุ่น

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่น เครื่อง Dust Collector No. TC1000-2

โดยทีมงานของ บริษัท โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางผลการตรวจสอบอุปกรณ์

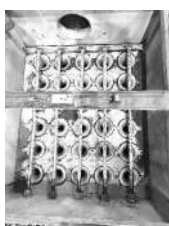
ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง TC1000-2		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge			เครื่องหยุด
	.. ลักษณะ	..	..	..
2	Loop Time	..	..	..
3	ลักษณะหน้างาน	✓	✓	..
	.. สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	
	.. สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	.. สภาพถุงกรอง	ถุงกรองอุดตัน	เปลี่ยนถุงกรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
	.. สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่ผูก กรอบ มีฝุ่นรั่ว	ทำความสะอาดพื้น พร้อมใช้งาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงาน Pulse Jet Valve	..	..	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด



รูปถ่ายการติดตั้งอุปกรณ์ฝุ่นเครื่อง PC-4



รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



รูปที่ 2 : CellPlate ก่อนเริ่มงาน



รูปที่ 3 : ถอดตะแกรง-อุปกรณ์เก่า



รูปที่ 4 : ใส่อุปกรณ์ใหม่



รูปที่ 5 : อุปกรณ์ใหม่ เรียบร้อย



รูปที่ 6 : ใส่อุปกรณ์กลับคืน



ปัญหาที่พบ

- 1.. อุปกรณ์ดูดฝุ่น ตามอาคารใช้งาน

สรุปผลการทำความสะอาด

- 1.. เปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ พร้อมใช้งาน

ข้อควรสนทนาระหว่าง

- 1.. ให้นำหม้อกรองเครื่องระบบยิงลม Pulse Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มีอะไหล่ทำให้อุปกรณ์ต้นเร็วว่ากำหนด

(โดยเฉพาะ ระบบPulse Jet Valve การตรวจสอบเช็คให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ จัดเป็นพระคุณอย่างยิ่งครับ

ผู้รับมอบงาน

ขอแสดงความนับถือ

Sale Engineer
 Mobile :



วันที่ 10/05/2026

เรื่อง รายงานผลการติดตั้งอุปกรณ์ ในเครื่อง Dust Collector TC1000 No.4 (New)

Size : Dia. 147 mm. x 2020 mm.L จำนวน 30 Pcs.

เรียน

บริษัท อินทธารณภัณฑ์ แกลตติ้งโปรดักส์ จำกัด

เอกสารแนบท้าย รูปถ่ายก่อนและหลังการทำความสะอาดฝุ่น

จากที่บริษัทฯ ได้เข้าไปติดตั้งอุปกรณ์ใน เครื่อง Dust Collector No. TC1000 No.4

โดยทีมงานของ บริษัท โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ตารางแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์

ลำดับที่	ปัญหาที่พบ	ชื่อ เครื่อง TC1000 No.4 (New)		
		ก่อน	หลัง	หมายเหตุ
1	Different Pressure Gauge			เครื่องหยุด
	_ ล้างรูป	..	..	..
2	Loop Time	..	..	..
3	ล้างรูปหน้างาน	✓	✓	..
	_ สภาพภายในถังเครื่อง	สภาพปกติ	สภาพปกติ	
	_ สภาพCage	สภาพปกติ	สภาพปกติ	..
	_ สภาพตู้กรอง	ตู้กรองอุดตัน	เปลี่ยนตู้กรองใหม่ พร้อมใช้งาน	..
	_ สภาพ Cell Plate	ปกติ ไม่มีฝุ่น กร่อน มีฝุ่นรั่ว	ทำความสะอาดพื้น พร้อมใช้งาน	
4	ความเร็วลมหน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด
5	สภาพการทำงาน Pulse Jet Valve	..	..	เครื่องหยุด
6	วัด Temp หน้า Hood	..	..	เครื่องหยุด



รูปภาพการติดตั้ง อุปกรณ์ฝุ่น เครื่อง TC1000-4



รูปที่ 1 : ภาพเครื่องก่อนติดตั้ง



รูปที่ 2 : ถอดท่อยิงลมออก



รูปที่ 3 : ถอดถุงเก่าและ Clean Cell plate



รูปที่ 4 : ติดตั้งตู้กรองใหม่



รูปที่ 5 : ใส่ท่อยิงลมกลับคืน



รูปที่ 6 : ปิดฝาเครื่องด้านบน



ปัญหาที่พบ

- 1.. ตู้กรองอุดตัน ตามอายุการใช้งาน

สรุปผลการทำความสะอาดฝุ่น

- 1.. เปลี่ยนตู้กรองใหม่ พร้อมใช้งาน

ข้อควรเสนอแนะ

- 1.. ให้นำหม้อทอดวางในระบบยิงลม Pulse Jet Valve /Air Pipe ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์

มีฉะนั้นจะทำให้ตู้กรองตันเร็วกว่ากำหนด

(โดยเฉพาะ ระบบPulse Jet Valve การตรวจสอบเช็คให้สามารถทำงานได้อย่างปกติทุกตัว)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ โดยหวังเป็นอย่างยิ่งว่า รายงานดังกล่าวข้างต้น จะเป็นประโยชน์ต่อท่าน หากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อกลับ จัดเป็นพระคุณอย่างยิ่งครับ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบงาน

บันทึกการตรวจสอบการทำงาน การชำรุดหรือขัดข้อง
ของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

Large numbers of *Staphylococcus aureus* isolates

Page 11

[illegible]

សម្រាប់ប្រើប្រាស់ប្រចាំថ្ងៃ

[illegible]

Rev. H. L. Lefebvre, 575241

[illegible]

บรรณาธิการ

Ben-El-Mechaieq *et al.*

Dec. 11, 1968. 27,211

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบเตยจากเมล็ดเตยสด ๖ ลิตร

[illegible]

ไปตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตราวจีศเครื่องจักร

[illegible]

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจยึดบัตรองค์กร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

๓.ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตราวจักรสิทธิ์จักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

[illegible]

APPROVED	CHECKED	PREPARED
----------	---------	----------

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

เดือน

ปี 2026

ใบตรวจเช็คเครื่องดูดฝุ่น

เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR

SOMBOON

ADVANCE TECHNOLOGY



[illegible][illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องมือจักร

[illegible]

ใบตราวงให้ยกเลิกเรื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตราวดำเนินการ

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คบัตรเครดิต

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

[REDACTED]		
APPROVED	CHECKED	PREPARED

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

เดือน ปี 2026
(Signature)
 Production

ใบตรวจเช็คเครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR

ในเครื่องฉีดพ่นสีอัตโนมัติ

SOMBOON

ADVANCE TECHNOLOGY



[illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

^aใบตราวงเข็มนาเครื่องจักร[illegible][illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible][illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตราขอเข้าถึงเครื่องจักร

[illegible]

บทความนี้เกี่ยวข้องกับ

[illegible]

๒. ตารางเช็คเครื่องจักร

[illegible]



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรและเครื่องมือไฟฟ้า

วันที่ 14 - 15 พฤษภาคม 2561

ส่วนประกอบเครื่องจักร		ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
ชื่อ - สกุล เจ้าหน้าที่	ตำแหน่ง	ชื่อเครื่องจักร	ชนิดเครื่องจักร	ผลการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค
นาย วิชาญ วิชาญ	ช่างเทคนิค	Dust collector No.1 FURNACE	เครื่องดูดฝุ่น	เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
นาย วิชาญ วิชาญ	ช่างเทคนิค	Dust collector No.2 BEFORE SAND COOLER	เครื่องดูดฝุ่น	เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
นาย วิชาญ วิชาญ	ช่างเทคนิค	SAND COOLER	เครื่องดูดฝุ่น	เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
นาย วิชาญ วิชาญ	ช่างเทคนิค	AFTER SAND COOLER SHIPPED MK	เครื่องดูดฝุ่น	เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
นาย วิชาญ วิชาญ	ช่างเทคนิค	Dust collector No.1 SHAKE OUT	เครื่องดูดฝุ่น	เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
นาย วิชาญ วิชาญ	ช่างเทคนิค	Dust collector No.4 FINISHING-GROUNDING	เครื่องดูดฝุ่น	เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 6.5 - 10HP	1.5
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4
				เครื่องดูดฝุ่น 2 - 7 BUCH WGL	4

นายวิชาญ วิชาญ

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรและเครื่องมือไฟฟ้า

14

APPROVED	CHECKED	PREPARED
----------	---------	----------



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR

เดือน ปี 2026

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

[illegible][illegible]

ในครัวเรือนที่เครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คพร้อมจักร

[illegible]

๑.ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

somecon บริษัท อีแมสคอน จำกัด
100/100 หมู่ 10 ถนนสาย 100/100

Rev 0 Effective 01/12/11 with A / 7

ประเภทสารพิษทางเคมี	ชื่อ - นามสกุล/รหัส	จุดตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ
สารพิษทางเคมี	1. สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์
	2. สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์
	3. สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์
	4. สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์
	5. สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์
	6. สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์
	7. สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์	สารพิษไฮดรอกไซด์

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

CHILDREN'S LANGUAGE
VOCAWORDS

Rev 0 Effective 01/22/11 with 4.1.7

[illegible]

ไปตรวจเช็คเครื่องจักร

someone
ที่รัก คือคนที่ใจดีกับเรา แลคนที่รักเราด้วย

[illegible]

ในตรวจเช็คเครื่องจักร

SOMBON
SOMBOON INTERNATIONAL CO., LTD.
171/173 ซอยสุขุมวิท 111 แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110
โทร. 02-2611-1111 โทรสาร 02-2611-1112

[illegible]

บันทึกการซ่อมบำรุงเครื่องจักร

และตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งาน

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE2569.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP-2)



No.	MACHINE CODE	Description Machine	Frequency	DOCUMENT No. OR PART	Next Time	FUNC-TION	MONTH-2569													
							JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1	MOLDING MC ACE5																			
I-1	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	3M	PM เปลี่ยนไส้ Table Sand Filling 3 M		R			●			●			○			○		
I-2	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	3M	PMเปลี่ยนไส้ Roller Frame 3 M		R			●			●			○			○		
I-3	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	3M	PMเปลี่ยนไส้ Leveing Contro Prox switch 3 M		R			●			●			○			○		
I-4	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	1Y	PMเปลี่ยน Hyd Table Turn Set 4 M		R				●				○				○		
I-5	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	4M	PMเปลี่ยน Clamp Lock Box Pattern Flask Set 4M		R				●				○				○		
I-6	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	4M	PMเปลี่ยนกระบอก SHOCK ABSORBER 4 M		R				●				○				○		
I-7	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	4M	PMเปลี่ยนแกนประตูก Bush Auxiliary/ lfter 4 M		R				●				○				○		
I-8	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	6M	PMเปลี่ยน Bearing Lower Gate 6M		R				●								○		
I-9	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	6M	PMเปลี่ยน Hydraulic Slide Gate 6M		R				●								○		
I-10	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	6M	PMเปลี่ยนประตูก Bush ชุด Sand Filling/ roller 6M		R				●								○		
I-11	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	6M	PMเปลี่ยนชุดลิ้นทราย 10 DIK 6M		R				●								○		
I-12	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	1Y	PMเปลี่ยนเบดคอร์ชุดลิ้นทราย 10 DIK 1Y		R				●								○		
I-13	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	6M	PMเปลี่ยนกระบอก Hyd Aux Lifter -เปลี่ยน Roller Frame 6M		R				●										
I-14	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	6M	PMเปลี่ยนกระบอก Aux Flask Hyd 6 M		R			●						○					
I-15	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	6M	PMเปลี่ยนแกนประตูก Bush Flask Set 8 M		R														
I-16	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	6M	PMเปลี่ยนชุดสาล R-L Roller Frame และข้อต่อ 6 M		R														
I-17	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	8M	PMเปลี่ยนกระบอก Hyd Flask Set 8 M		R				●										
I-18	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	1Y	PMเปลี่ยน Load Cell Sand Tank 1Y		R														
I-19	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	1Y	PMเปลี่ยนกระบอก Hyd Sand Filling 1 Y		R														
I-20	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	6M	PMเปลี่ยนชุด Louver gate 6M		R				●										
I-21	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	1Y	PMเปลี่ยน Hopper Sand Tank - Shutter Gate 1Y		R														
I-22	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	1Y	เปลี่ยนกระบอก Leveing Hyd 1Y		R				●										
I-23	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	2Y	PMเปลี่ยน Segment Hyd 2 Y		R				●										
I-24	D2-MMLD-001	FULL AUTOMATIC SEATSU MOLDING MACHINE	5Y	PMเปลี่ยนชุดสาลจาก Table Turn 5Y		R				●										
I-25	D2-MTRK-006	AUTOMATIC PATTERN CHANGE-DEVICE (M02-03)	6M	เปลี่ยนไส้ Roller 3RC 6M		R														
I-26	D2-MTRK-006	AUTOMATIC PATTERN CHANGE-DEVICE (M02-03)	1Y	เปลี่ยน ใบ-ลิ้น 1Y		R				●										
I-27	D2-MTRK-006	AUTOMATIC PATTERN CHANGE-DEVICE (M02-03)	1Y	เปลี่ยนเบดคอร์รับ 3 RC 1Y		R														
PLAN (รวมแผน PM)																				
ACTUAL (ทำตามแผนนี้แล้ว)																				
หมายเหตุ: 1. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
2. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
3. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
4. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
5. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
6. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
7. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
8. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
9. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
10. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
11. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
12. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
13. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
14. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
15. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
16. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
17. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมทันที																				
18. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
19. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
20. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
21. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
22. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
23. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
24. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
25. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
26. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
27. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
28. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
29. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
30. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
31. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
32. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
33. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
34. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
35. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
36. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
37. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
38. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
39. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
40. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
41. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
42. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
43. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
44. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
45. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
46. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
47. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
48. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
49. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
50. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
51. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
52. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
53. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
54. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
55. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
56. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
57. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
58. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
59. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
60. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
61. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
62. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
63. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
64. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
65. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
66. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
67. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
68. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
69. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
70. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
71. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
72. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
73. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
74. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
75. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
76. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
77. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
78. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
79. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
80. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
81. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
82. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
83. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
84. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
85. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
86. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
87. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
88. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
89. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
90. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
91. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
92. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
93. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
94. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
95. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
96. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
97. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
98. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
99. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
100. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
101. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
102. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
103. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
104. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
105. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้วยังใช้งานไม่ได้																				
106. หากพบข้อบกพร่องให้แจ้งช่างซ่อมแล้ว																				

แผนและบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร
รวมทั้งสภาพเครื่องยนต์ในเชิงป้องกัน



ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำปี 2026
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD. (ICP2)

10



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment



ชื่อ-สกุลผู้ตรวจ

ตำแหน่ง (Job Position)

ขนาด

☒ ประเมินได้เอง
☐ ไม่สามารถประเมิน

☐ ประเมินได้เอง
☐ ไม่สามารถประเมิน

ชื่อเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร

ลำดับ	สถานที่	จุดตรวจ	วิธีการตรวจ	กำหนดการ	ผู้ตรวจ	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		หมายเหตุ
						เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	5	4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
2	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	5	4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
3	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	5	4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
4	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	5	4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
5	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	5	4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
6	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	5	4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
7	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	5	4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
8	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	5	4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
9	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	5	4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
10	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	5	4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
11	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	วัดบวรนิเวศ	5	4	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		



ชื่อหน่วยงาน : Maintenance

[illegible]

ภาคผนวก ข

แผนประจำปีในการเปลี่ยนอิฐทนไฟของ
เตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้า

Plan Lining Furnace on Feb 2026																												Rev.0 03-02-20															
																												Issued				prepared				Checked				Approved			
DATE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	Remark													
DETAIL	Charge สะสม	179	186	188	188	188	188	188	188	195	208	220	220	220	220	220	220	220	10	24	39	53	67	79	86	99	113	116	129	134													
	179		7	2						7	13	12	0	0	0	0		10	14	15	14	14	14	12	7	13	14	3	13	5													
Plan Lining																																											
Fur. No.2	Charge สะสม	148	154	169	183	198	213	227	241	241	241	241	0	12	26	41	41	53	0	14	28	43	57	63	76	0	14	16	26														
	148		6	15	14	15	15	14	14	0	0	0	0	12	14	15	0	12	15	14	14	15	14	6	13	15	14	2	10														
Plan Lining																																											
Fur. No.3	Charge สะสม	42	49	63	78	92	94	94	94	100	107	107	122	124	138	153	153	166	180	180	0	11	25	32	45	59	74	87	102														
	42		7	14	15	14	2	0		6	7	0	15	2	14	15		13	14	0	0	11	14	7	13	14	15	13	15														
Plan Lining																																											
Fur. No.4	Charge สะสม	178	0	13	27	42	56	71	84	91	104	117	131	145	160	174	174	187	201	215	229	233	233	233	0	12	26	41															
	178		0	13	14	15	14	15	13	7	13	13	14	14	15	14		13	14	14	14	4	0	0	0	0	12	14	15														
Plan Lining																																											
Fur. No.5	Charge สะสม	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	89	89	89	89	103	103	103	103															
	75		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	14	0	0		0	14	0	0	0	0	0												
Plan Lining																																											
Furnace for Prod.	Use	-	3	3	3	3	3	3	-	3	3	3	3	3	3	3	-	3	3	3	3	3	3	-	3	3	3	3	3														
	Spare	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1														
Material for lining																																											
เกณฑ์การพิจารณาการใช้เตาหลอม																																											
กรณี Charge เกินค่าควบคุม กำหนดให้หัวหน้างานพิจารณา ดังนี้																																											
1.กรณี <u>เกิน 200 Charge แต่ Dimension</u> เรายืนยัน Spec. ให้																																											
ทำการพิจารณาการหลอมต่อไปได้																																											
2.กรณี <u>เกิน 200 Charge แต่ Dimension</u> เรายืนยัน Spec. ให้																																											
หยุดใช้เตาหลอมนี้ทันที																																											
Remark:																																											
แผนการ Lining อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม																																											
Silica	1600	Kg./ครั้ง	Safety stock	2000	Kg.	Total	10000	Kg.																																			
Former	1	Pcs./ครั้ง	Safety stock	1	Pcs.	Total	6	Pcs.																																			

Plan Lining Furnace on March 2026																																	
Rev.0 03-02-20																																	
Issued															prepared																Checked	Approved	
DATE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
DETAIL	Charge สะสม	134	134	134	0	12	26	40	54	54	67	81	95	109	122	124	124	124	124	124	124	124	124	124	137	151	166	181	196	202	202		
	134			0	0	12	14	14	14		13	14	14	14	13	2	0	0	0	0	0	0	0	0	13	14	15	15	15	6		0	
Plan Lining																																	
Fur. No.2	Charge สะสม	40	40	54	68	82	96	110	125	125	137	151	151	151	0	12	12	25	39	53	68	83	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	
	26	14		14	14	14	14	14	15	0	12	14	0	0	0	12	0	13	14	14	15	15	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Plan Lining																																	
Fur. No.3	Charge สะสม	116	116	129	144	157	157	157	157	157	157	0	13	27	40	55	55	68	83	97	112	126	141	141	141	141	141	141	154	161	161	173	
	102	14		13	15	13	0	0	0	0	0	0	13	14	13	15	0	13	15	14	15	14	15	0	0	0	0	0	13	7		12	
Plan Lining																																	
Fur. No.4	Charge สะสม	55	55	70	85	87	101	115	0	0	11	26	40	55	68	82	82	95	109	124	138	153	168	168	181	195	210	225	226	226	0	14	
	41	14		15	15	2	14	14	15		11	15	14	15	13	14	0	13	14	15	14	15	15		13	14	15	15	1	0	0	14	
Plan Lining																																	
Fur. No.5	Charge สะสม	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	117	131	145	160	175	182	182	196	
	103		0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		14	14	14	15	15	7	0	14	
Plan Lining																																	
Furnace for Prod.																																	
	Use	3	-	3	3	3	3	3	3	-	3	3	3	3	3	3	-	3	3	3	3	3	3	-	3	3	3	3	3	3	-	3	
	Spare	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	
Material for lining																																	
Silica		1600	Kg./ครั้ง	Safety stock	2000	Kg.	Total	10000	Kg.	Remark:																							
Former		1	Pcs./ครั้ง	Safety stock	1	Pcs.	Total	6	Pcs.	แผนการ Lining อาจจะมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม																							

Plan Lining Furnace on June 2026																														Rev.0 03-02-20														prepared	Checked	Approved						
																														Issued																						
DATE			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Remark																			
DETAIL	Charge สะสม		2	2	2	2	2	2	2	2	2	0	12	26	40	54	54	54	54	54	54	55	55	55	70	84	98	113	128	128	128	133																				
	2		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	12	14	14	14	0	0	0	0	0	1	0	0	15	14	14	15	15	0	0	5																				
Plan Lining																																																				
Fur. No.2	Charge สะสม		171	171	171	178	0	12	27	27	32	46	57	71	85	100	100	114	129	144	159	172	187	187	201	216	230	245	260	260	260	0																				
	171		0	0	0	7	0	12	15	0	5	14	11	14	14	15	0	14	15	15	15	13	15	0	14	15	14	15	15	0	0																					
Plan Lining																																																				
Fur. No.3	Charge สะสม		87	87	87	101	116	131	145	145	0	13	26	41	54	68	68	82	97	112	127	140	155	155	155	155	155	155	155	155	162																					
	87		0	0	0	14	15	15	14	0	0	13	13	15	13	14	0	14	15	15	15	13	15	0	0	0	0	0	0	0	7																					
Plan Lining																																																				
Fur. No.4	Charge สะสม		117	117	117	132	147	161	175	175	180	194	199	199	199	199	199	213	0	12	27	41	55	55	69	83	98	112	126	126	126	131																				
	117		0	0	0	15	15	14	14	0	5	14	5	0	0	0	0	14	0	12	15	14	14	0	14	14	15	14	15	14	0	0	5																			
Plan Lining																																																				
Fur. No.5	Charge สะสม		21	21	21	21	36	36	36	50	55	55	55	55	55	55	55	55	70	73	73	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74																				
	21		0	0	0	0	15	0	0	14	5	0	0	0	0	0	0	0	15	3	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																				
Plan Lining																																																				
Furnace for Prod.	Use		-	-	-	3	3	3	3	1	3	3	3	3	3	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3																				
	Spare		-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1																				
Material for lining																														Remark:										เกณฑ์การพิจารณาการใช้เตาหลอม												
																																								กรณี Charge เกินค่าควบคุม กำหนดให้หัวหน้างานพิจารณา ดังนี้												
																																								1.กรณี <u>เกิน 200 Charge</u> <u>แต่ Dimension</u> <u>ตกอยู่ใน Spec.</u> ให้												
																																								ทำการพิจารณาการหลอมต่อไปได้												
																																								2.กรณี <u>เกิน 200 Charge</u> <u>แต่ Dimension</u> <u>ตกเกิน Spec.</u> ให้												
																																								หยุดใช้เตาหลอมทันที												